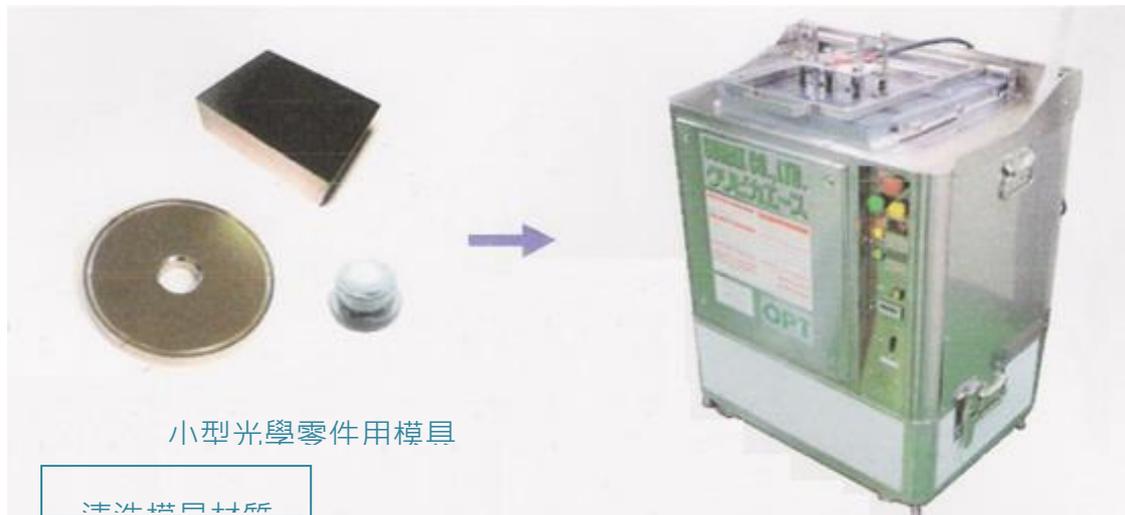


CLIPKA ACE OPT-H2015

— 電解·超音波洗淨裝置 — (小型光學部品模具用)

樹脂成形鏡頭模具·小型的導光板模型用洗淨裝置

- 無法取出的燒痕或樹脂？眼睛看不見的污垢所發生的不良成形？
- 在沒有效果的情形下為了洗淨模具？
- 金屬組織的縫隙及樹脂成形的污垢用一般洗淨方法無法除去！
- CLIPKA ACE OPT-H2015 利用電解 + 超音波的特別洗淨效果可以簡單的確實清除。 (詳細請參照下一頁的洗淨實施例)



光學零件模具所使用鍍鎳製的鏡頭模具或導光板模具以外，將硬度低容易損傷

純鎳製的模子或貴金屬、光學零件模具等，要求精密的小型精密模具等做為洗淨的

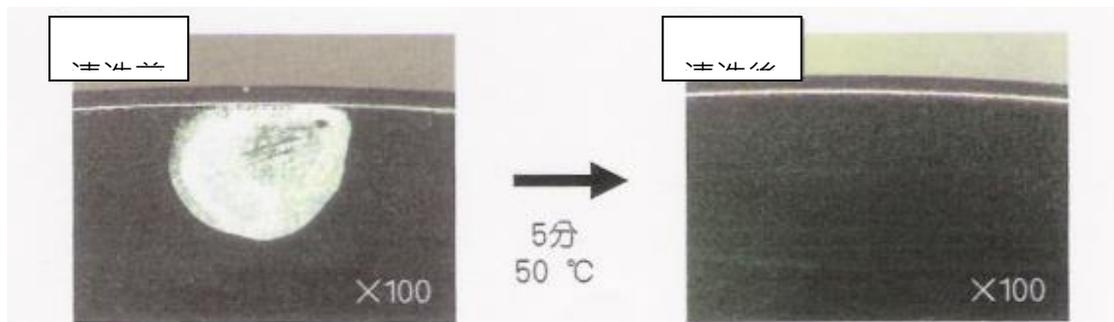
對象。

OPT-H2015 的特徵

- 經濟性：使用液量較少，可能減低初期的導入費用。
- 省空間：洗淨裝置的設置面積和以往的機器比較削減 30%，深度削減 25%
- 提高電解效率：採用ラス板狀電極可以提高電解效率。
- 新方式搭載溢出機能：將四方溢出浮於液面的污垢，可以從液面有很好的洗淨效率，防止污垢的再付著。

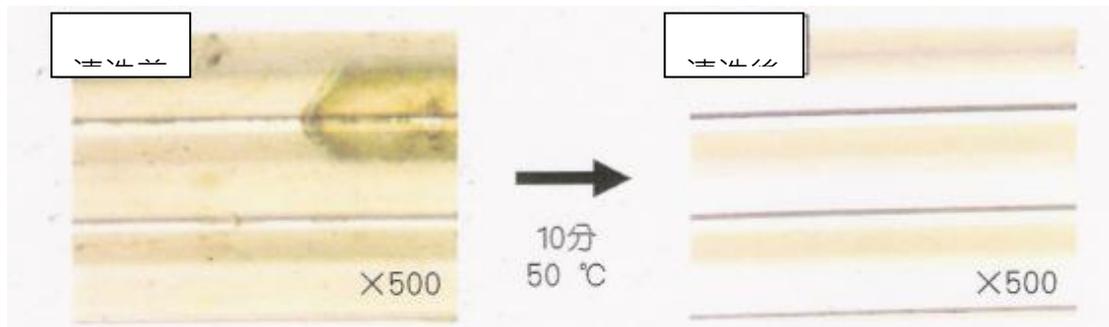
光學零件用模具的洗淨例

洗淨實例 1 (附著於鏡頭模具的紋路)



(去除紋路)

洗淨實例 2 (於導光板模具所發生的燒痕)



(去除燒痕)

1. CLIPIKA ACE OPT 的洗淨效果對於燒痕、樹脂污垢等的頑固污垢也可以簡單清除。指紋或淨液的意外情形和較難掉落的汙垢也發揮效果。
2. 精密模具的洗淨，客人也對超音波洗淨是否會造成微細加工的損傷而感到不安，CLIPIKA ACE OPT 的超音波照射或周波數，洗淨液可以洗淨，不用擔心損傷。

■ 仕様

可能洗淨尺寸	200(W)×150 (D)×60 (H) mm	洗淨槽容量	17 L
最大電解電流	30 A	外形尺寸	720(W) ×480 (D)×1000 (H) mm
超音波周波數	34kHz・44kHz	洗淨槽內尺寸	230(W)×170 (D) ×120 (H) mm
超音波發振方式	2 周波開關	本体重量	83 kg
Plus 電極	ラス板狀電極	消費電力	2.0 kW



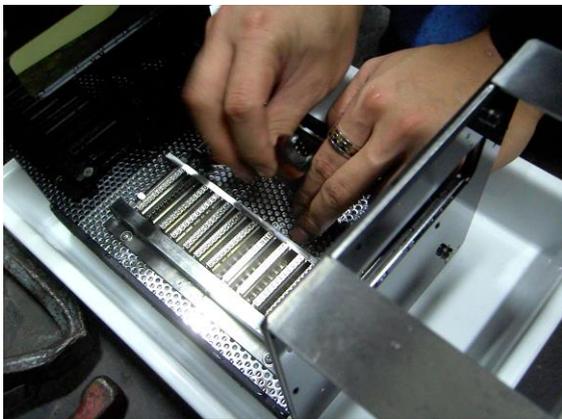


(機器型號：OPT-H2015)

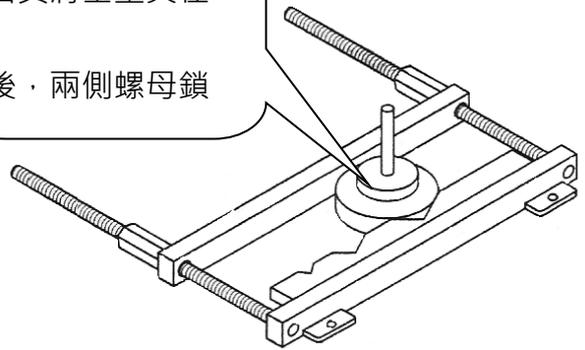


當洗淨液升溫至 50°C 後，預先設定好『計時器』的洗淨時間並開啟『洗淨超音波開關』『電解洗淨』

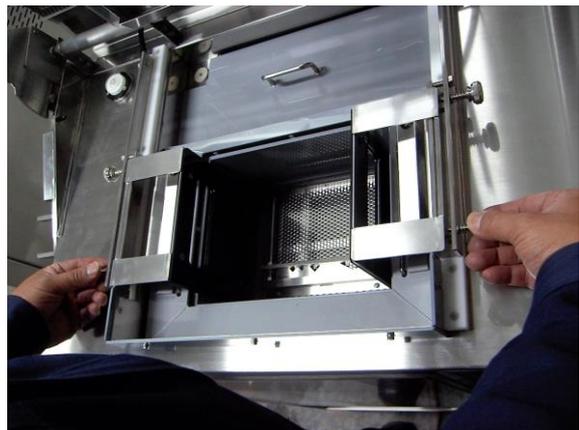
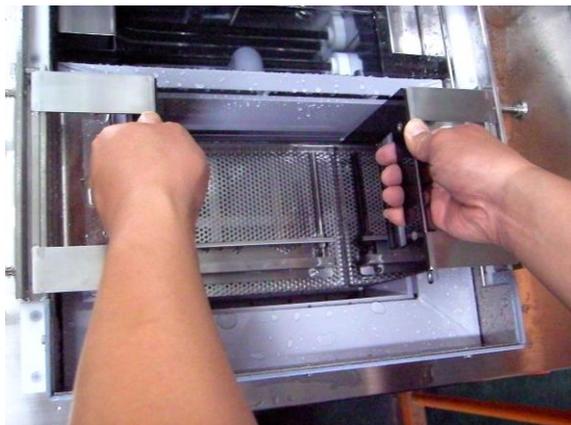
洗淨液溫度不 50°C



治具將金型夾住後，兩側螺母鎖



治具將金型夾住後，兩側螺母鎖



全型同治3A用此箱後 站 1 站 運轉 1



洗淨中

依照計時器所設定時間：

* 超音波運轉。

用此箱六八 用子下流同治用此箱 站 1 站 運轉 1



洗淨結束

金型水洗後，即進行乾操作業。

空氣槍去除水分及乾燥處理時，須在無異