

規格	Ø160	拉刀力	1200 ± 10 kgf	前蓋環噴數量	4孔(標準)
最高轉速	8000 rpm	拉刀方式	四瓣爪	動平衡	G1
刀把規格	BT50	中心出水	無	安裝方式	立式
培林規格	前軸承 7016x3	打刀缸	無		
	後軸承 7016x2	主軸前端氣幕	標準		
培林潤滑方式	油脂式	冷卻方式	油冷式		
培林預壓方式	定位置預壓	主軸冷卻需求	1000kca/h		
培林溫昇控制	室溫+18°C以內	主軸斜度內孔偏擺	0.002mm		
傳動方式	齒輪式傳動	測次棒偏擺(300mm)	0.008mm		
定位方式	凹感應	測試棒主軸端偏擺	0.003mm		