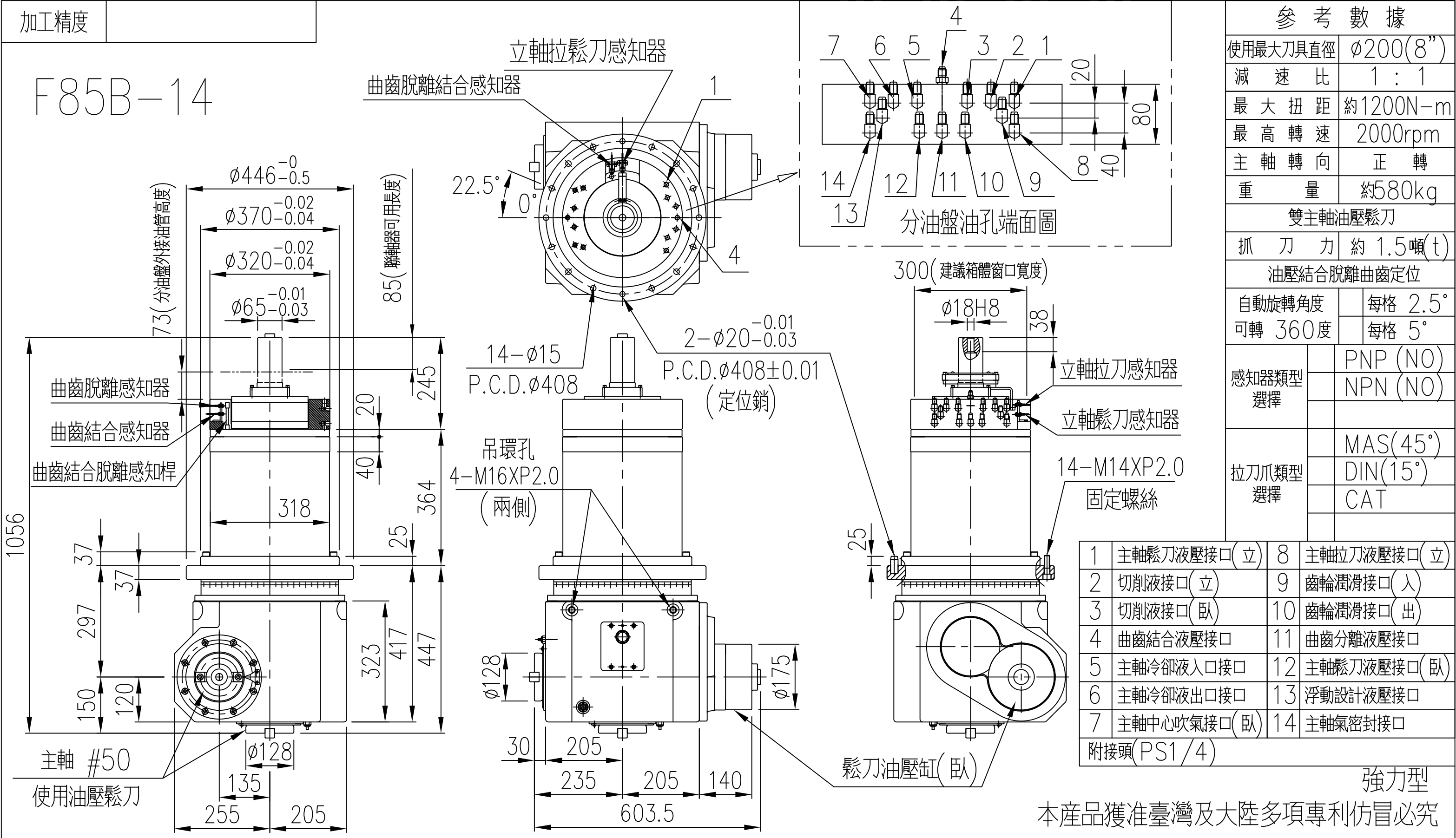




參考數據

使用最大刀具直徑

減速比

最大扭距

最高轉速

主軸轉向

重量

φ200(8")

1:1

約1200N-m

2000rpm

正轉

約580kg

雙主軸油壓鬆刀

抓刀力

油壓結合脫離曲齒定位

自動旋轉角度

可轉360度

每格2.5°

每格5°

感知器類型選擇

拉刀爪類型選擇

PNP(NO)

NPN(NO)

MAS(45°)

DIN(15°)

CAT

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

主軸鬆刀液壓接口(立)

切削液接口(立)

切削液接口(臥)

曲齒結合液壓接口

主軸冷卻液入口接口

主軸冷卻液出口接口

主軸中心吹氣接口(臥)

主軸拉刀液壓接口(立)

齒輪潤滑接口(入)

齒輪潤滑接口(出)

曲齒分離液壓接口

主軸鬆刀液壓接口(臥)

浮動設計液壓接口

主軸氣密封接口

附接頭(PS1/4)

強力型

本產品獲准臺灣及大陸多項專利仿冒必究

|      |      |      |      |       |        |          |    |      |                |                |    |      |         |  |
|------|------|------|------|-------|--------|----------|----|------|----------------|----------------|----|------|---------|--|
| △    |      |      |      |       |        |          |    |      | 全自動五面加工銑頭外型尺寸圖 |                | 1  | F85B |         |  |
| △    |      |      |      |       |        | 料號       |    | 名稱   | 材質             | 數量             | 機種 | 編號   |         |  |
| 編號   | 更改   | 內容   |      |       | 更改者    | 日期       | 審核 | 第三角法 | 比例             | 1:14           | 單位 | M.M. |         |  |
| 一般公差 | 公稱尺寸 | 1~4  | 4~16 | 16~63 | 63~250 | 250~1000 | 設計 | 楊富家  | 109.08.11      | 凱程功陽精密機械股份有限公司 |    | 圖號   | F85B-14 |  |
|      | 公差   | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3  | ±0.5   | ±0.8     | 製圖 | 楊富家  | 109.08.11      |                |    |      |         |  |