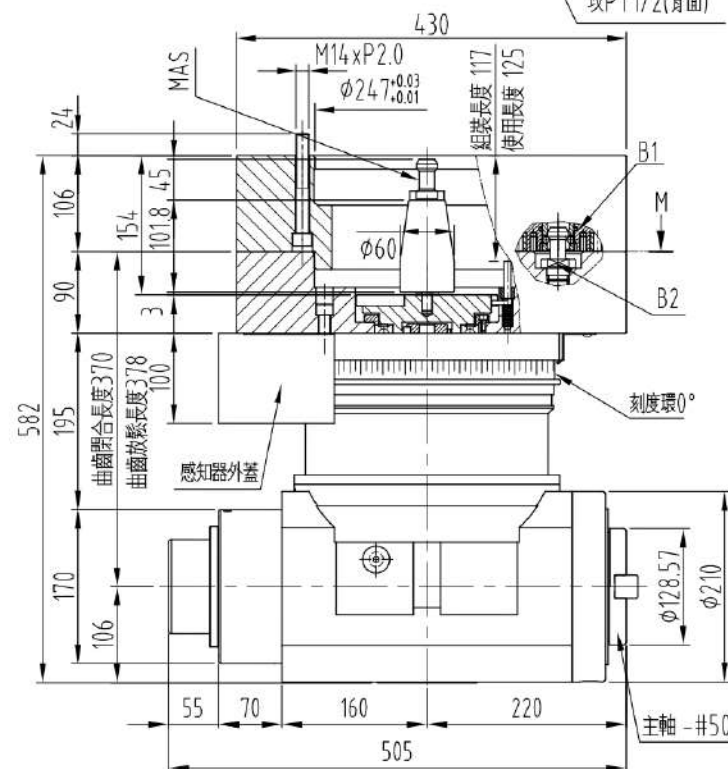




|                                |                         |
|--------------------------------|-------------------------|
| 使用最大刀具直徑                       | φ150                    |
| 減速比                            | 1:1                     |
| 最大馬力                           | 38kw                    |
| 最大扭矩                           | 1200N.m                 |
| 最高轉速                           | 2000rpm以下               |
| 主軸轉向                           | 正轉                      |
| 潤滑方式                           | 黃油潤滑(NBU-15)            |
| 主軸油壓鎖退刀                        |                         |
| 抓刀力                            | 約1.2噸(+)                |
| 油壓鎖緊放鬆曲齒定位                     |                         |
| 自動旋轉角度<br>可轉 360度              | 每格 2.5°                 |
| 拉刀爪類型                          | MAS403-BT50-45°         |
| 曲齒定位                           | 微動開關                    |
| 油壓說明                           |                         |
| 油壓打刀                           | 35-40kg/cm <sup>2</sup> |
| 曲齒閉合                           | 35-40kg/cm <sup>2</sup> |
| 曲齒放鬆                           | 15-20kg/cm <sup>2</sup> |
| 自動拉刀/自動旋轉角度<br>自動抓取機構          |                         |
| 附註：                            |                         |
| 1.機台主軸須逆轉，銑頭主軸才會正轉             |                         |
| 2.銑頭主軸中心吹氣                     |                         |
| 3.附準停機構                        |                         |
| 附件：                            |                         |
| 圓頭內六角螺絲 M14 x P2.0 x 110L - 8支 |                         |
| O型環 P15 - 7只                   |                         |
| O型環 P22 - 1只                   |                         |

### N80B-WH-05外型圖