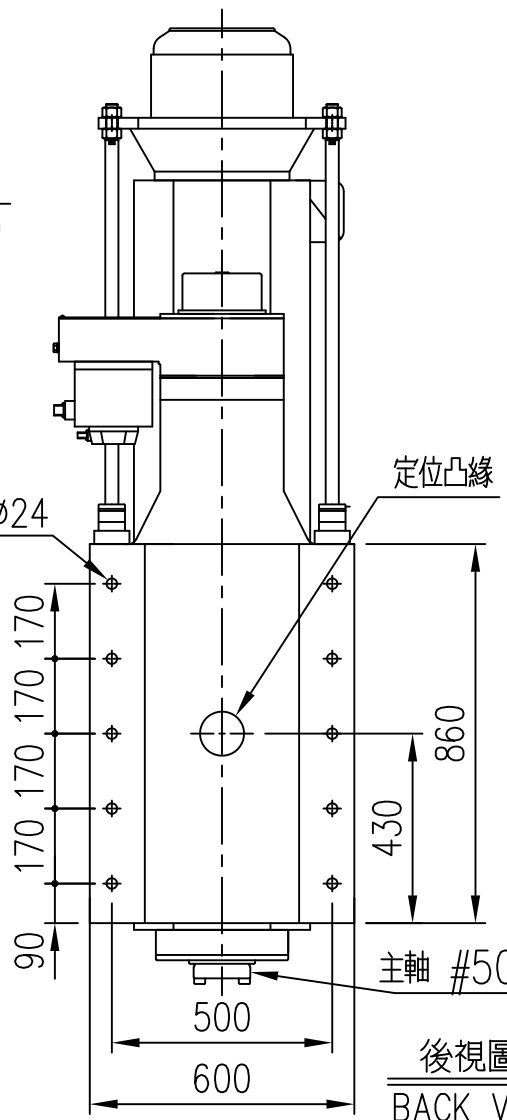
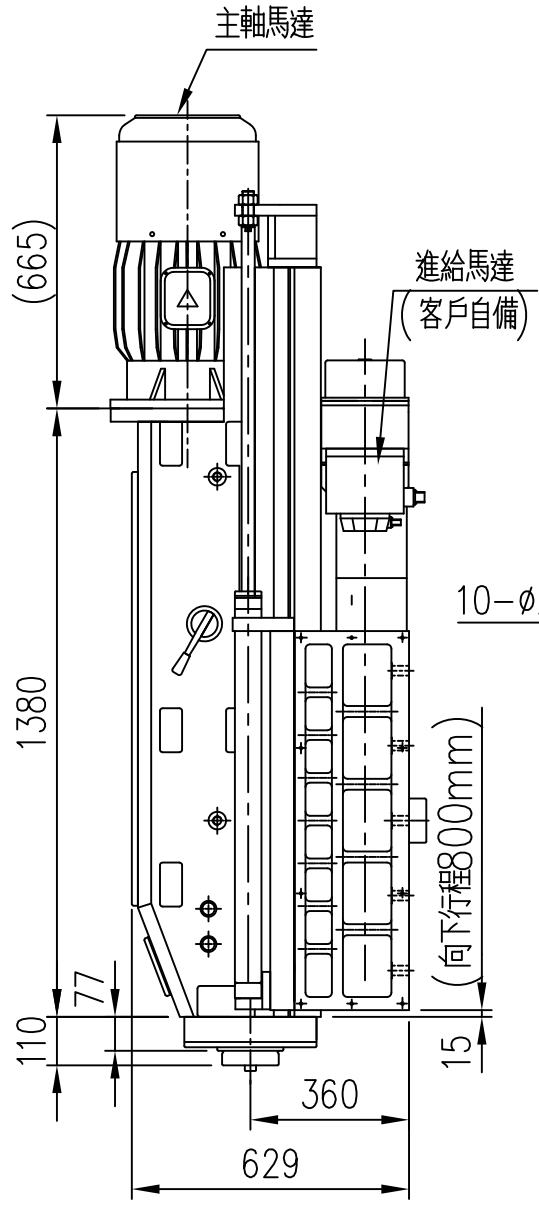
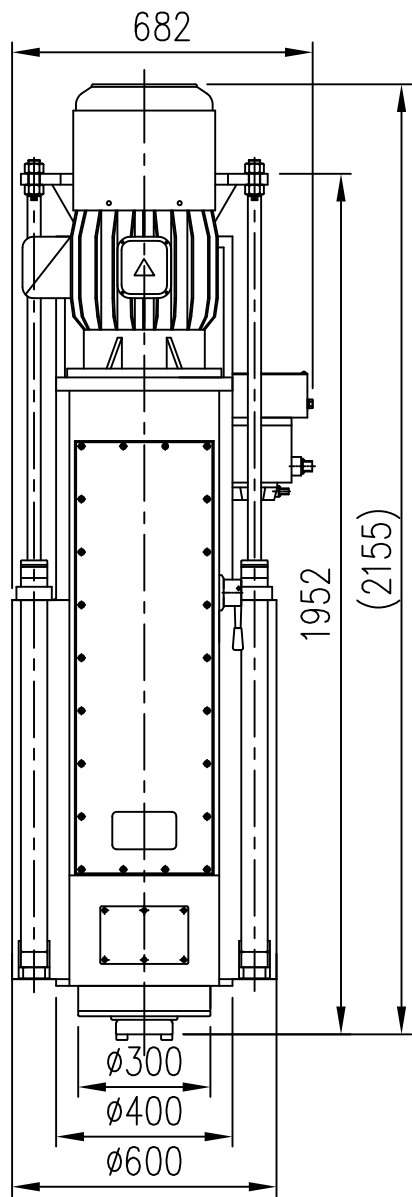
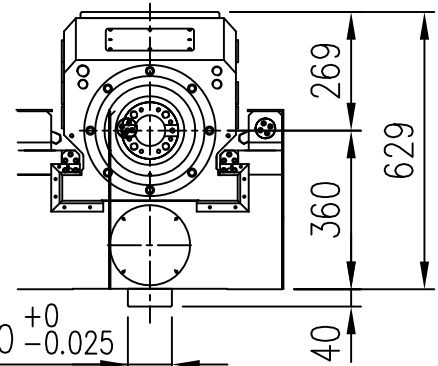


加工精度



後視圖
BACK VIEW

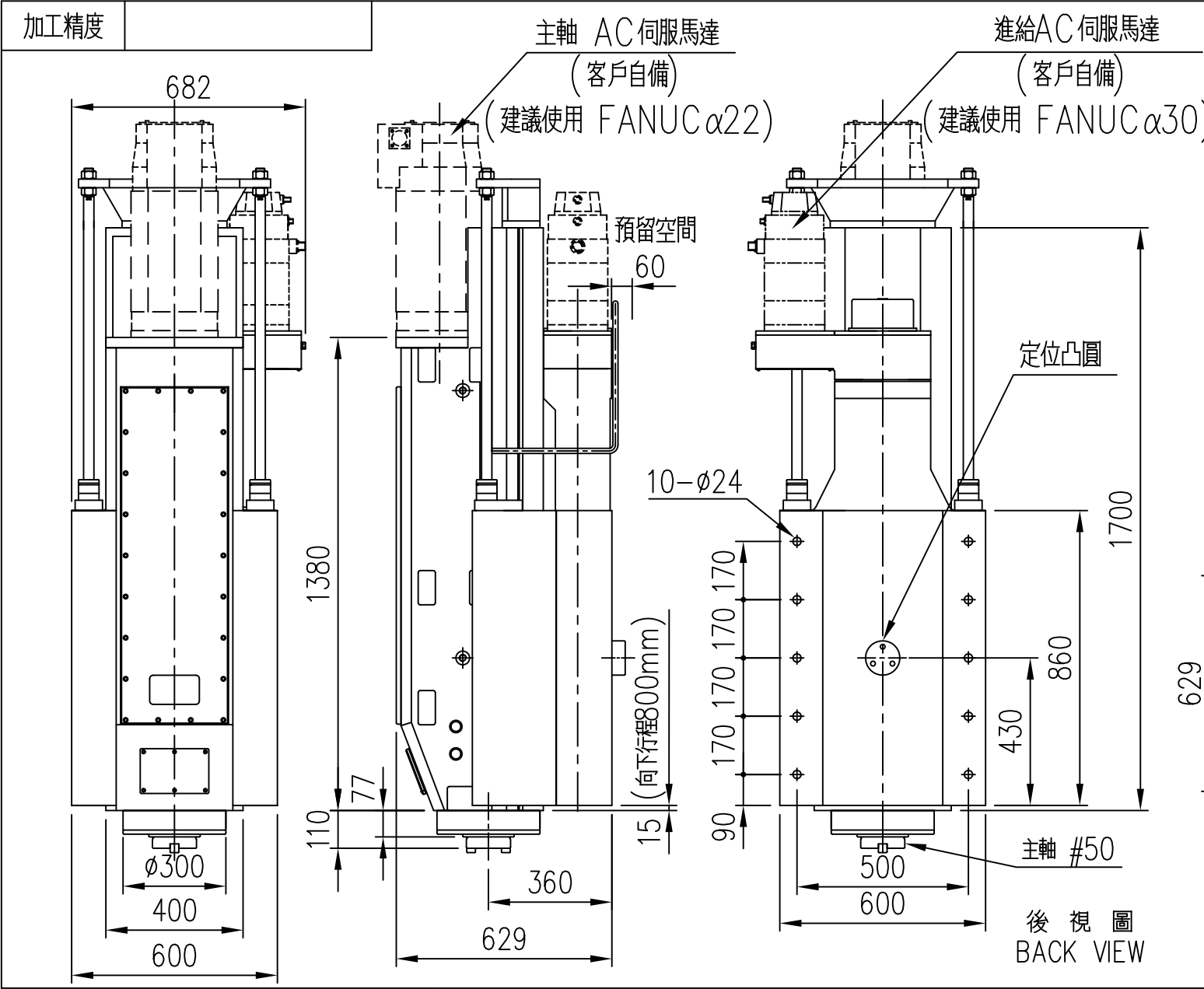


底視圖
UNDERSIDE VIEW

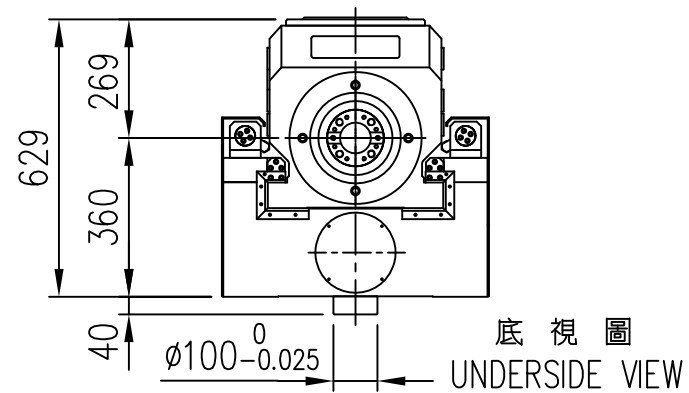
主 軸 馬 達	AC變頻 30HP	
換 檔 機 構	手動變換兩檔	
減 速 比	1:1.94	1:6.78
最 高 轉 速	1800 rpm	
進 給 行 程	800mm(附滾珠螺桿)	
主軸孔斜度	#50	
鎖 刀 方 式	空壓式(不含空壓機)	
銑刀最大直徑	ø300	
進給最高速度(每分鐘)	6000mm/min	
拉 桿 自 選		BT(M24XP3.0)
		NT(M24XP3.0)
		NT(1")
附件：平橫配重油壓缸 (含油壓箱) 變頻器		

U60-A2

加工精度	
------	--

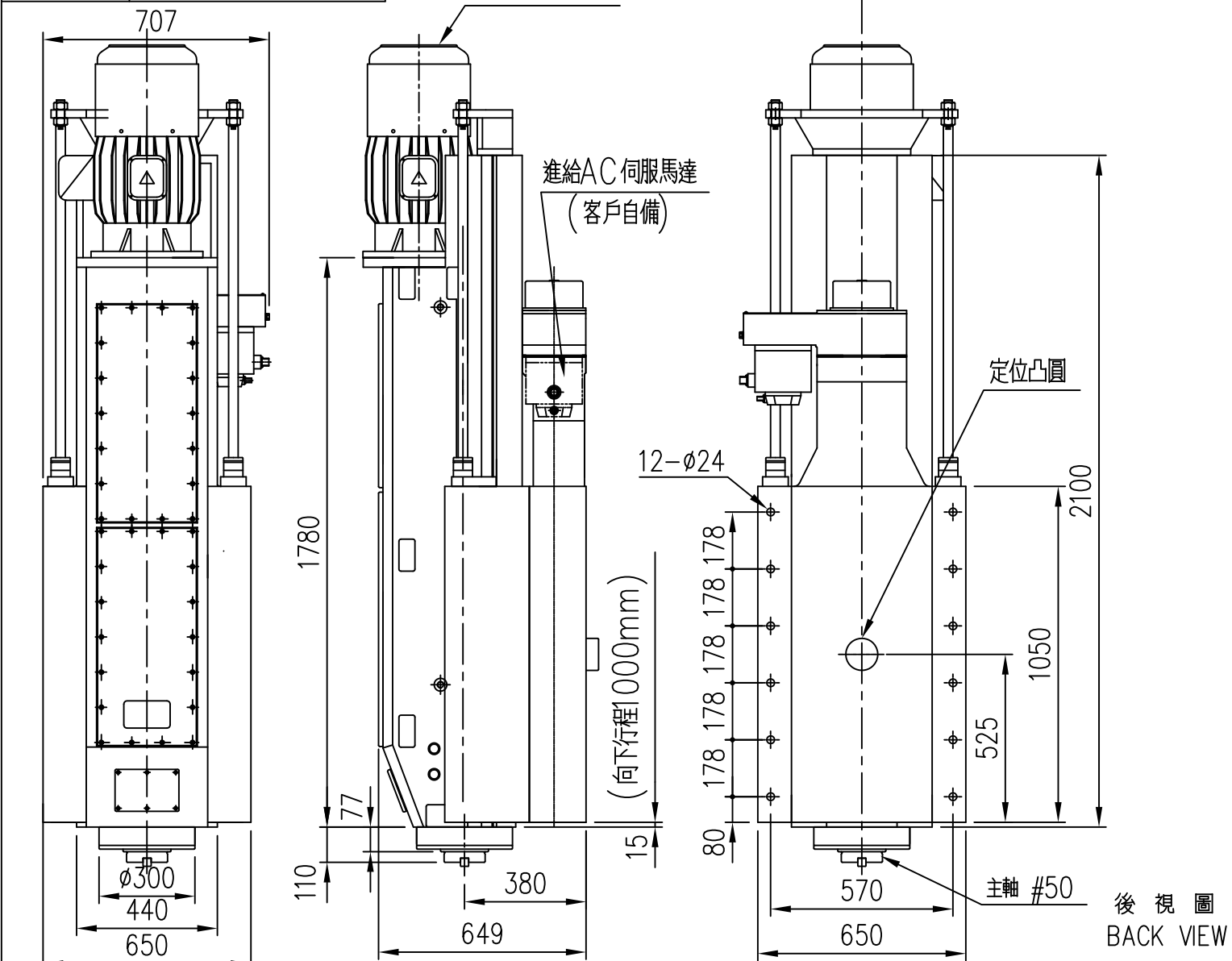


換 檔 機 構	油壓變換兩檔 (不含油壓箱)		
減 速 比	1:1.94	1:6.78	
最 高 轉 速	3000 rpm		
進 給 行 程	800mm (附滾珠螺桿)		
主軸孔斜度	#50		
鎖 刀 方 式	油壓式 (不含油壓箱)		
銑刀最大直徑	ø300		
進給最高速度 (每分鐘)	6000mm/min		
拉 刀 爪	MAS(45°)		CAT
自 選	DIN(15°)		
附件：平橫配重油壓缸 (不含油壓箱)			

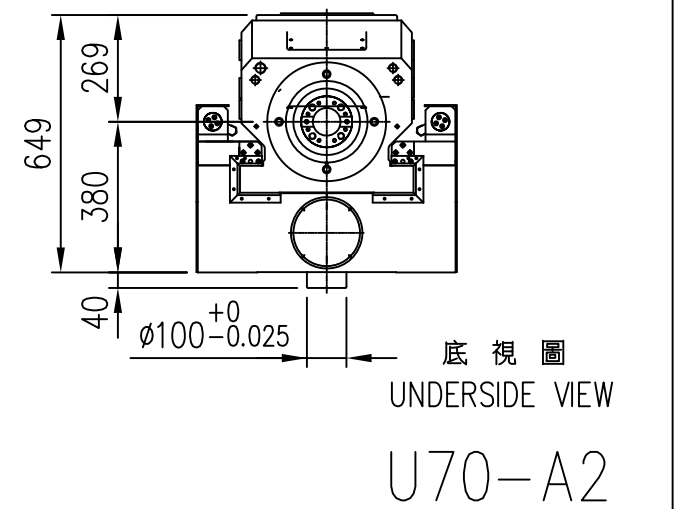


U61-A5

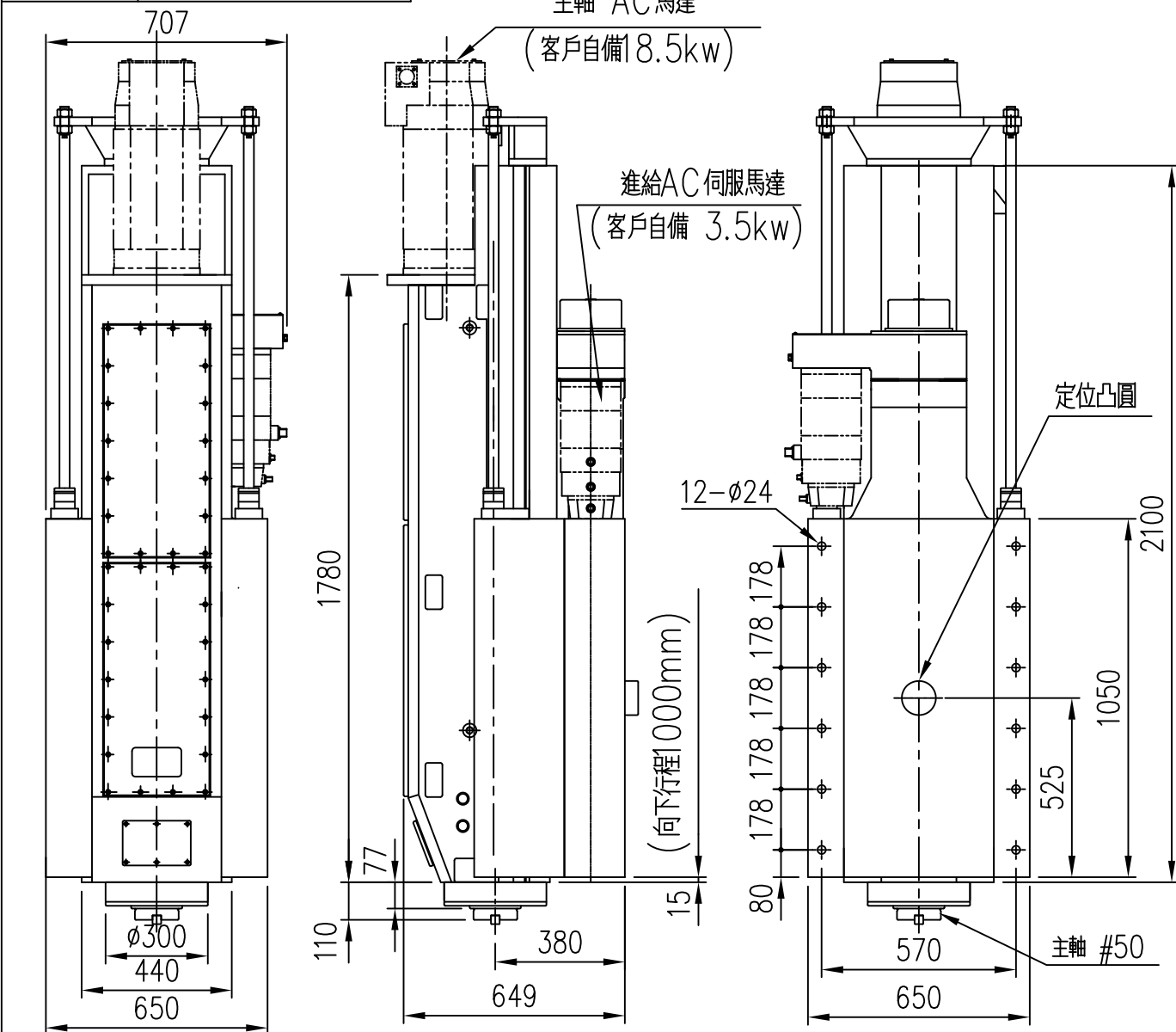
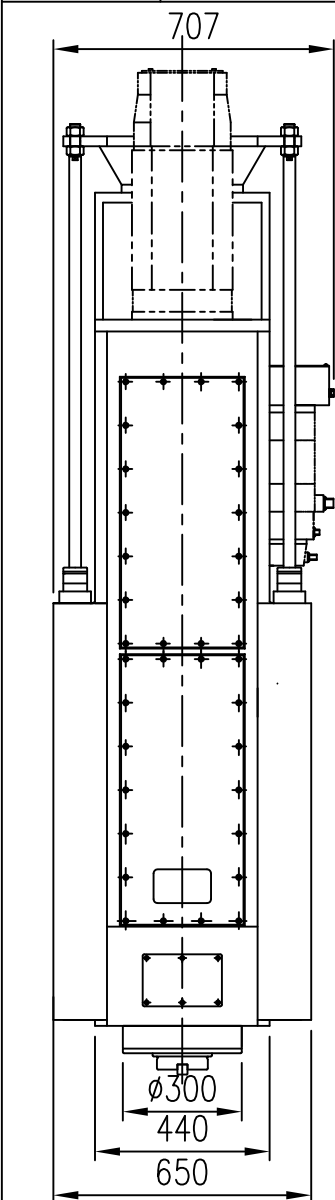
加工精度



主 軸 馬 達	AC變頻 30HP	
換 檔 機 構	手動變換兩檔	
減 速 比	1:1.94	1:6.78
最 高 轉 速	1800 rpm	
進 給 行 程	1000mm(附滾珠螺桿)	
主軸孔斜度	#50	
鎖 刀 方 式	空壓式(不含空壓機)	
銑刀最大直徑	ø300	
進給最高速度(每分鐘)	6000mm/min	
拉 桿 自 選	BT(M24XP3.0)	
	NT(M24XP3.0)	
	NT(1")	
附件：平橫配重油壓缸 (含油壓箱) 變頻器		

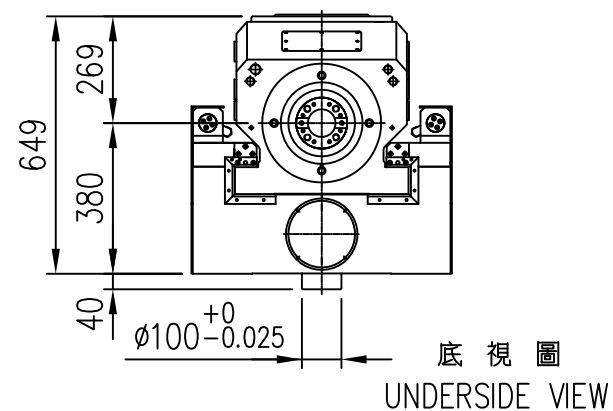


加工精度	
------	--



後 視 圖
BACK VIEW

換 檔 機 構	油壓變換兩檔 (不含油壓箱)		
減 速 比	1:1.94	1:6.78	
最 高 轉 速	3000 rpm		
進 給 行 程	1000mm (附滾珠螺桿)		
主軸孔斜度	#50		
鎖 刀 方 式	油壓式 (不含油壓箱)		
銑刀最大直徑	ø300		
進給最高速度 (每分鐘)	6000mm/min		
拉 刀 爪 自 選		MAS(45°)	CAT
		DIN(15°)	
附件：平橫配重油壓缸 (不含油壓箱)			



U71-A3