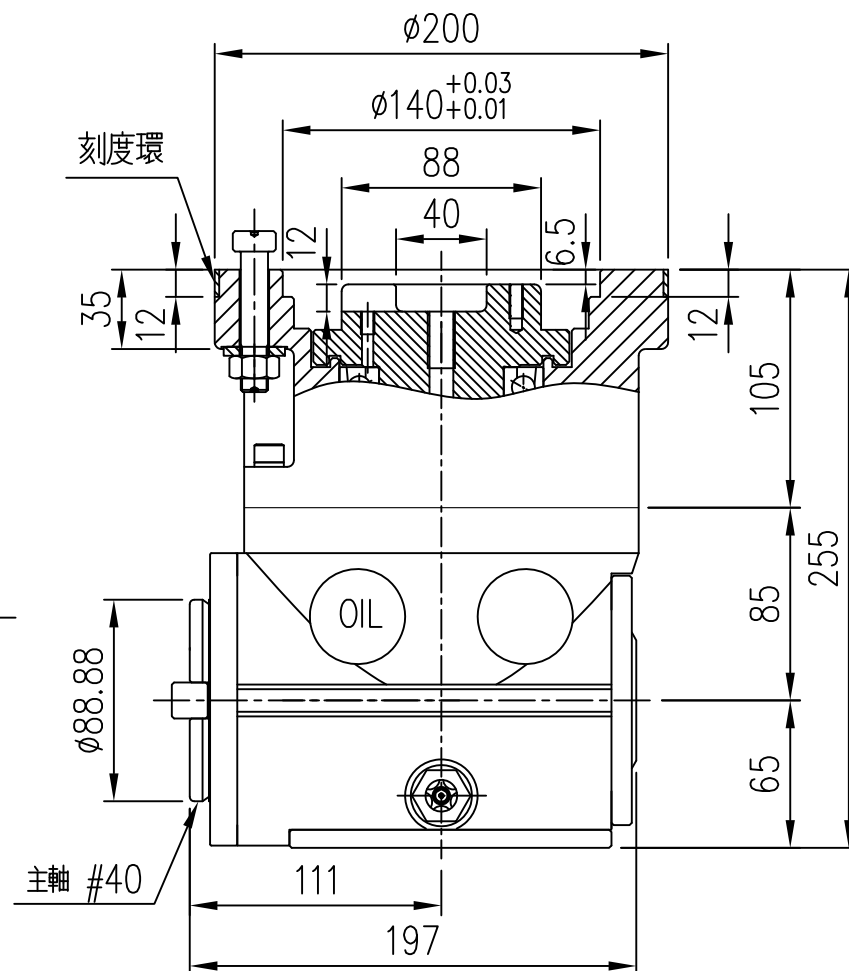
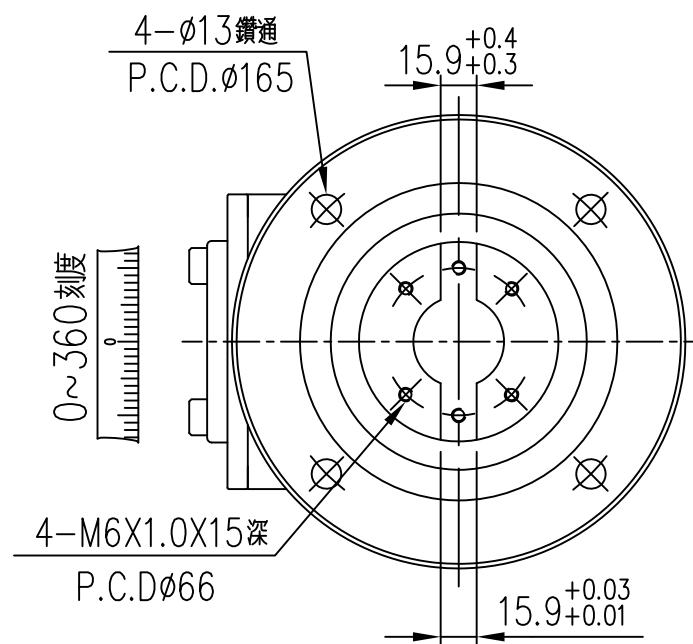


加工精度		
使用最大刀具直径	ø100(4")	
減速比	1 : 1	
最大扭矩	300N.m	
最大馬力	15kw	
最高轉速	2000rpm	
主軸轉向	正轉	
拉桿選項		BT(M16XP2.0)
		NT(M16XP2.0)
		NT(5/8")
附件： 內六角螺絲 x4支 M12XP1.75X71L		



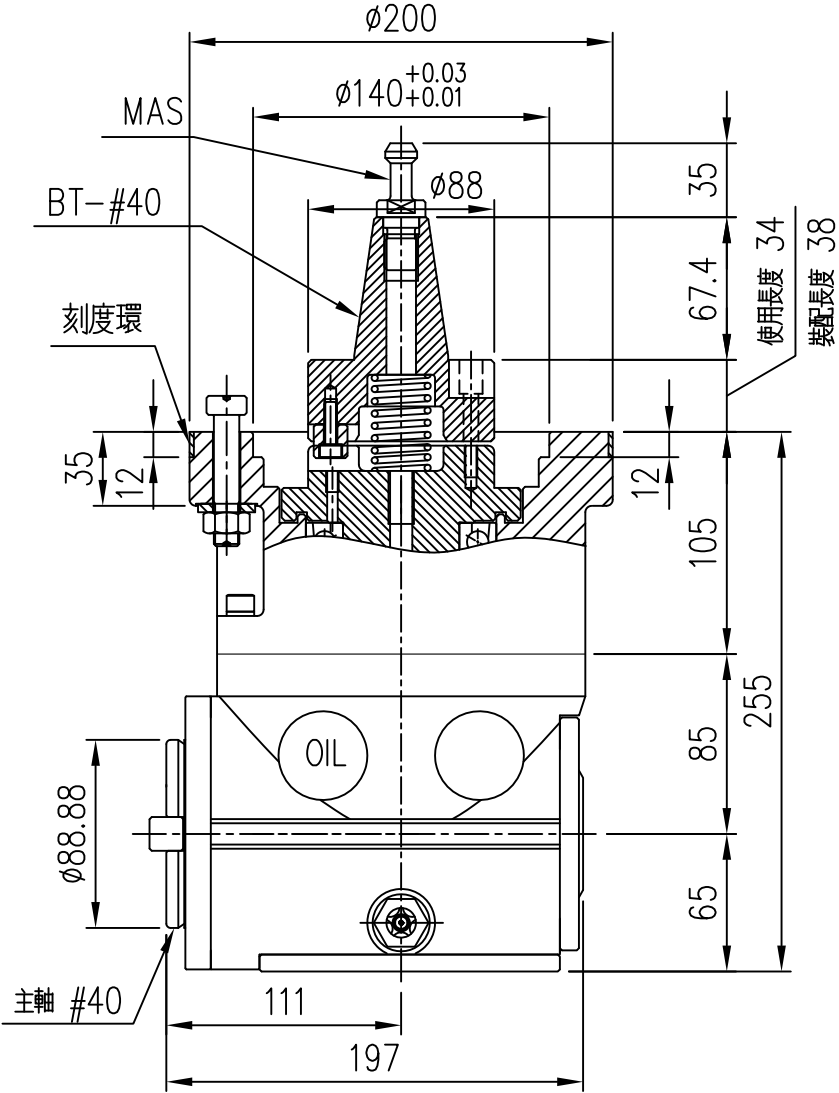
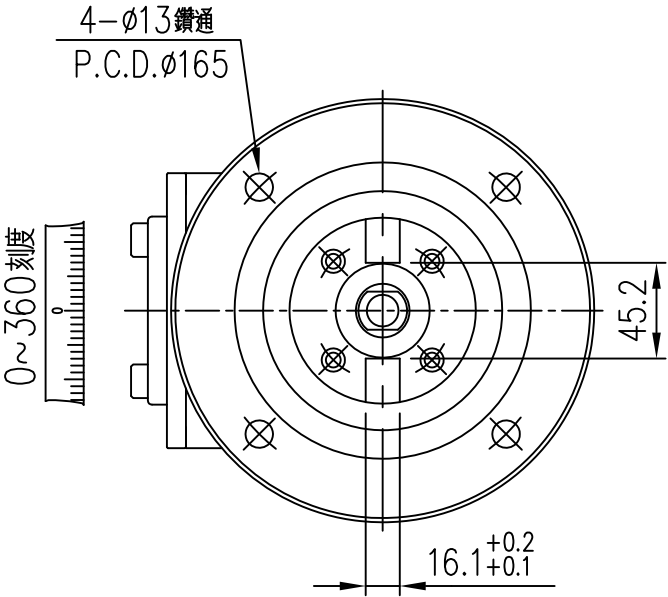
CN74-01

加工精度	
使用最大刀具直径	φ100(4")
減速比	1 : 1
最大扭矩	300N.m
最大馬力	15kw
最高轉速	2000rpm
主軸轉向	正轉

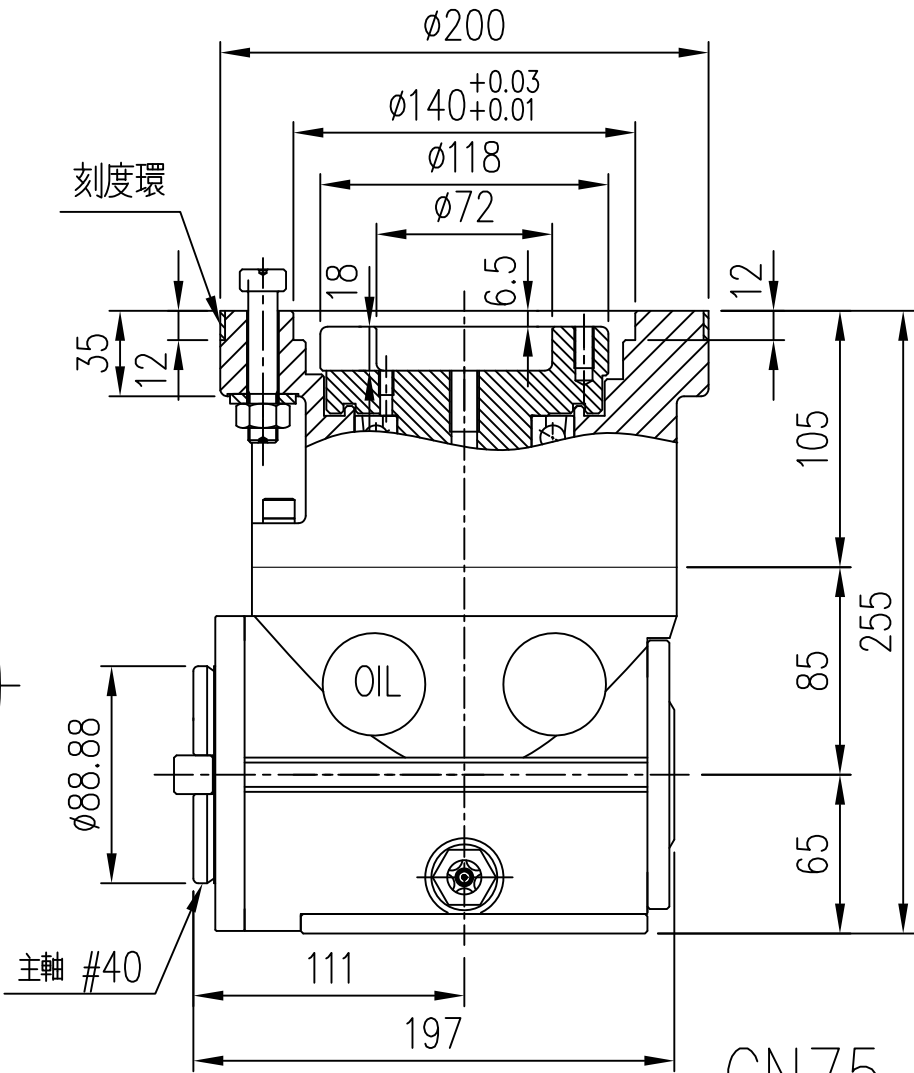
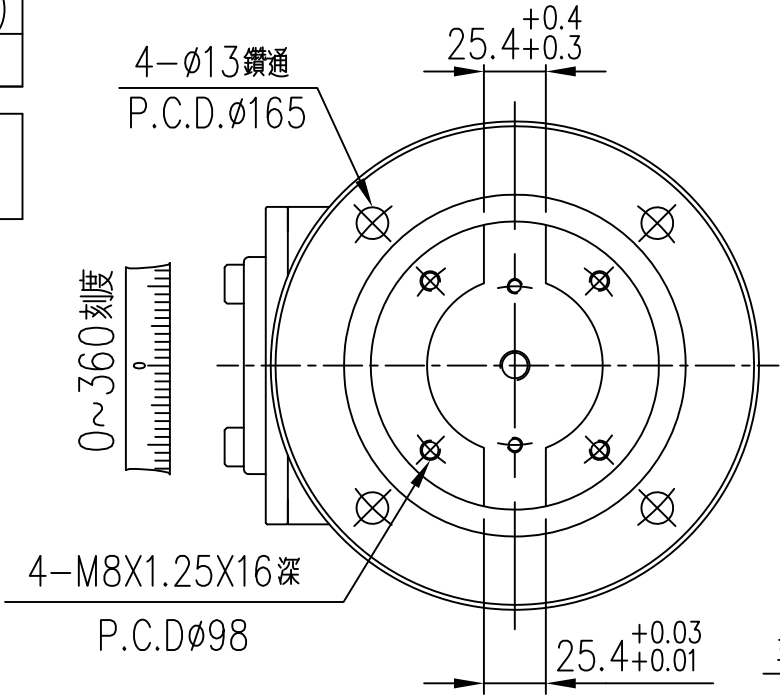
拉桿選項	BT(M16XP2.0)
	NT(M16XP2.0)
	NT(5/8")

附件：T型螺栓 X4支 M12XP1.75X71L

CN74-02



加工精度	
使用最大刀具直徑	ø100(4")
減 速 比	1 : 1
最 大 扭 矩	300N.m
最 大 馬 力	15kw
最 高 轉 速	2000rpm
主 軸 轉 向	正 轉
拉桿選項	BT(M16XP2.0)
	NT(M16XP2.0)
	NT(5/8")
附件：T型螺栓 X4支 M12XP1.75X71L	



CN75-01

