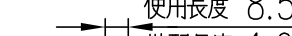
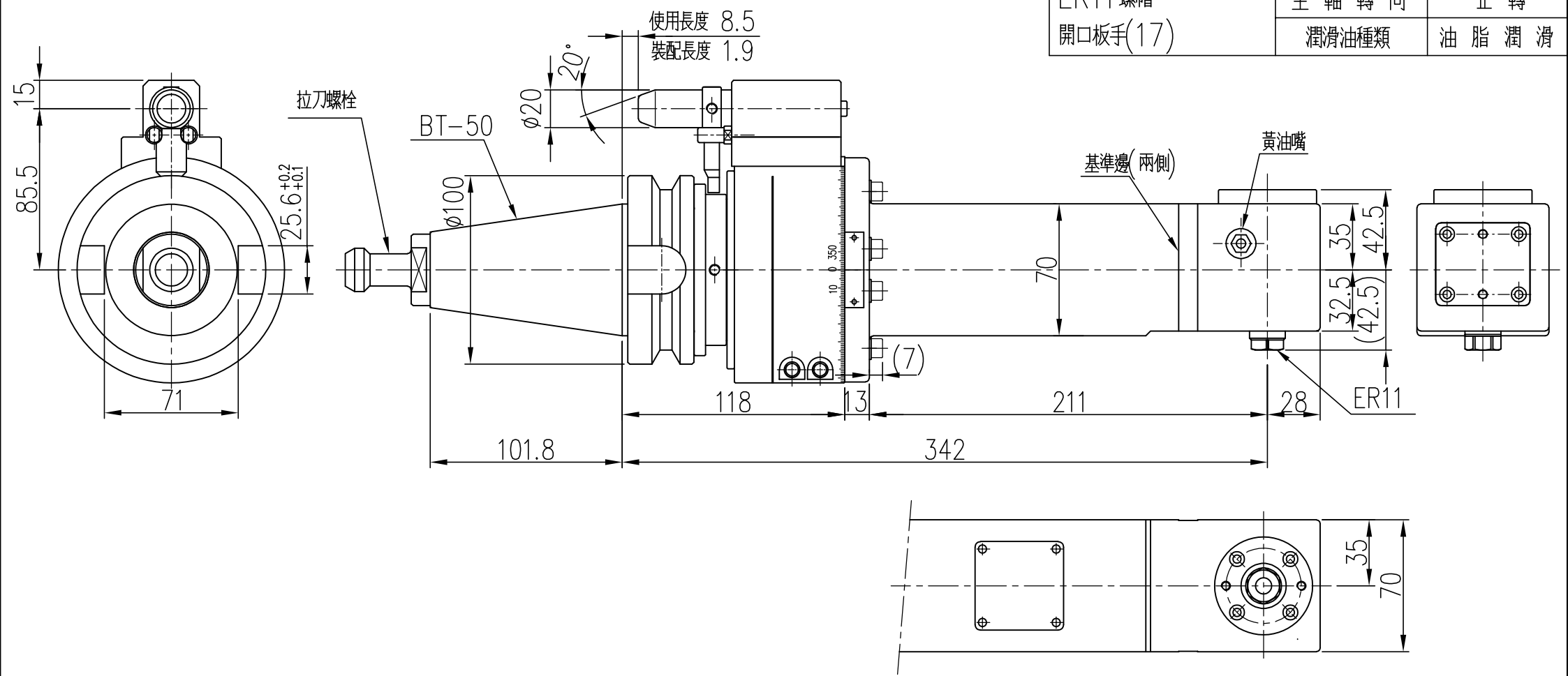


加工精度						拉刀螺栓	MAS	使用筒夾	ER11
							CAT	減速比	1：1
		 使用長度 8.5 裝配長度 19					DIN	最大扭距	25N.m
						附件: ER11 螺帽 開口板手(17)		最高轉速	3000rpm
								主軸轉向	正轉
								潤滑油種類	油脂潤滑



△						SG70外型尺寸圖			1	SG70	
△						料號	名稱	材質	數量	機種	編號
編號	更改	內容			更改者	日期	審核	第三角法	比例	單位	M.M.
一般公差	公稱尺寸	1~4	4~16	16~63	63~250	250~1000	設計	楊富家	2024.12.16	功陽精機股份有限公司	
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	製圖	孫玉玫	2025.01.03		
									圖號	SG70-01	