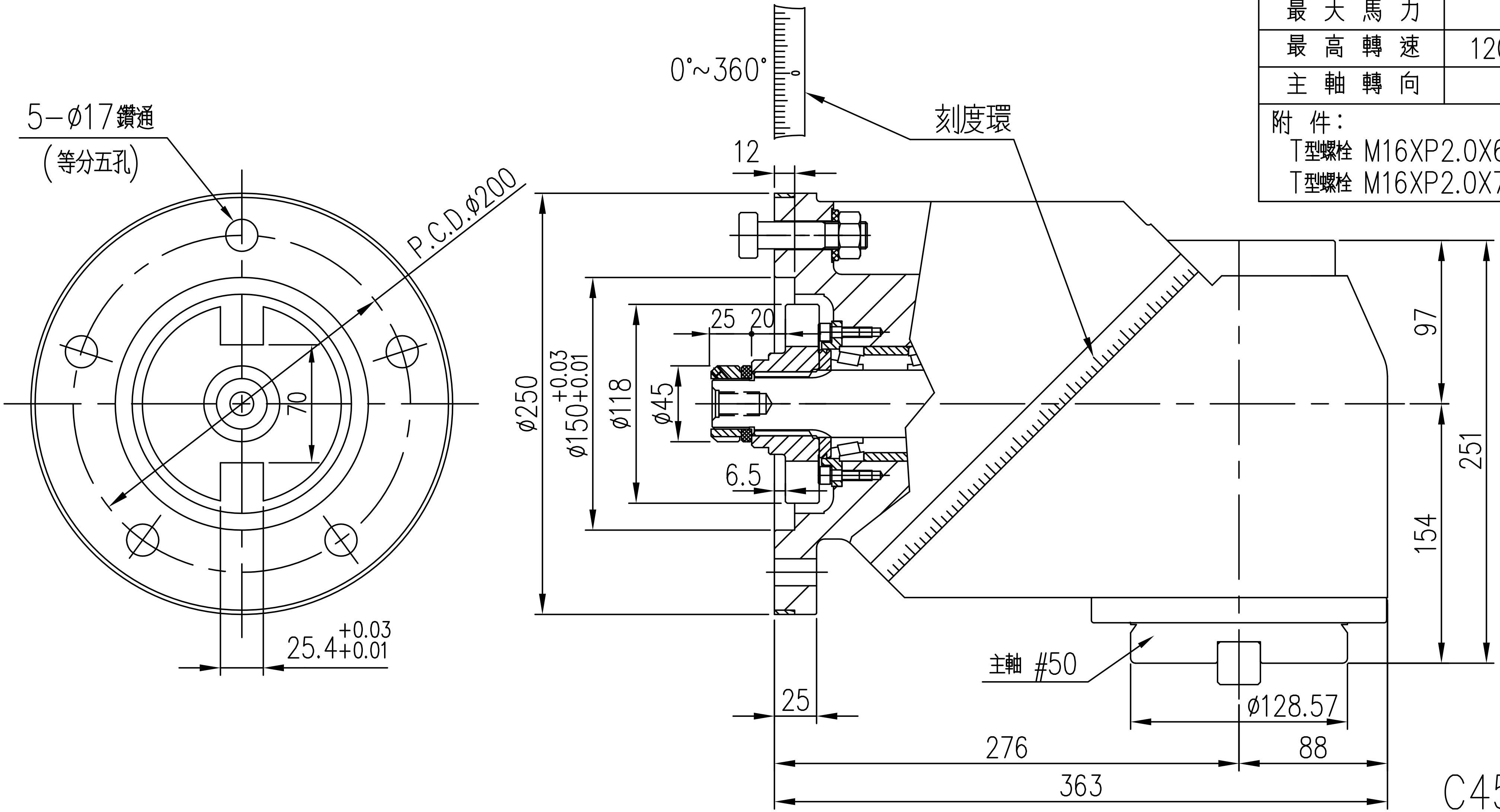
加工精度	

拉 桿 型 式 選 項		BT(M24X3.0)
		NT(M24X3.0)
		NT(1")

使用最大刀具直徑	ø200(8")
減 速 比	1 : 1
最 大 扭 矩	1000N.m
最 大 馬 力	38kw
最 高 轉 速	1200 RPM
主 軸 轉 向	正 轉

附 件:
T型螺栓 M16XP2.0X67L X2支
T型螺栓 M16XP2.0X76L X3支

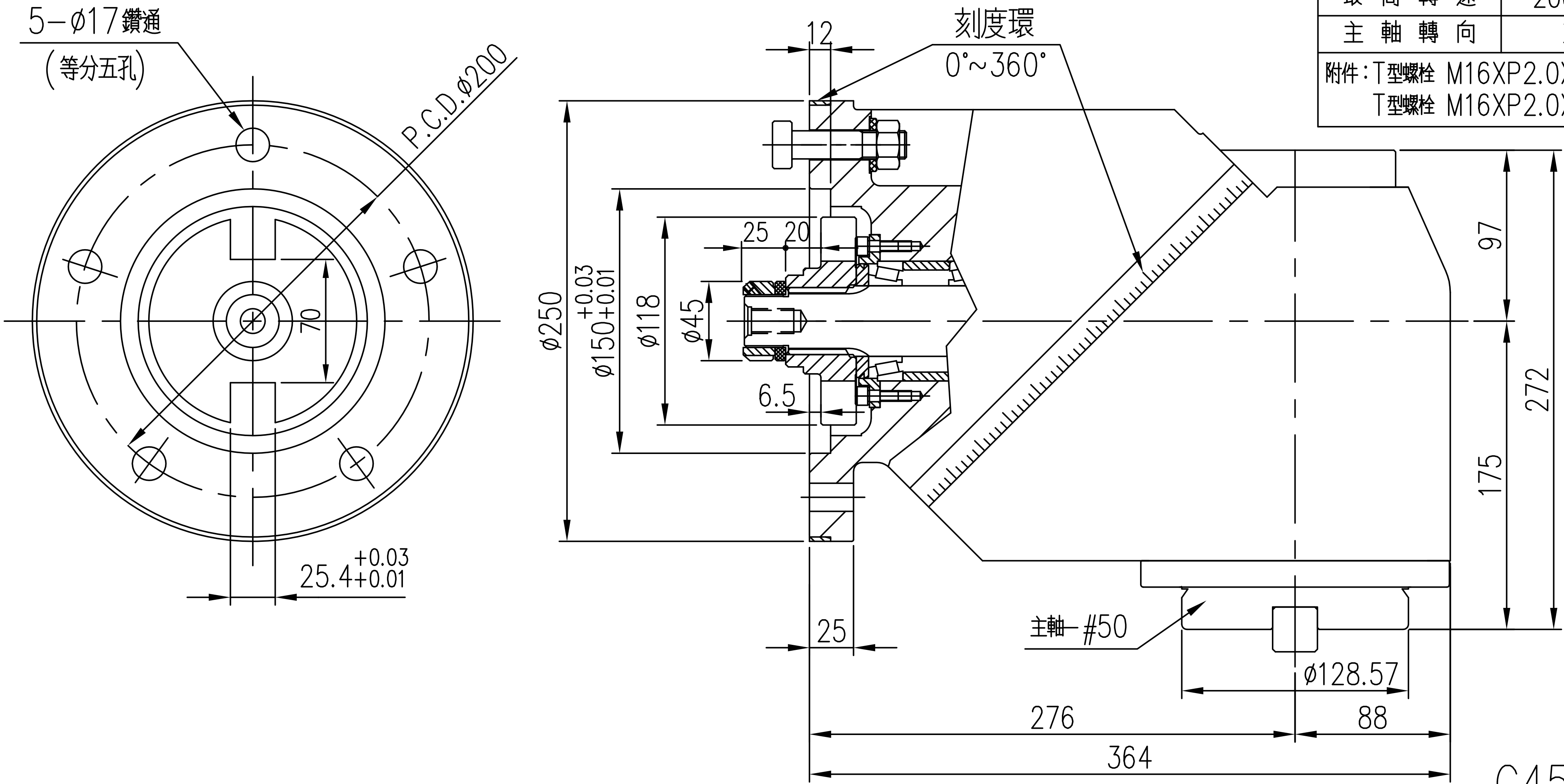


C45-4C

加工精度	

拉桿型式選項		
		BT(M24X3.0)
		NT(M24X3.0)
		NT(1”)

使用最大刀具直徑	ø150(6”)
減 速 比	1 : 1
最 大 馬 力	38kw
最 大 扭 矩	850Nm
最 高 轉 速	2000 RPM
主 軸 轉 向	正 轉
附件:T型螺栓 M16XP2.0X67L X2支 T型螺栓 M16XP2.0X76L X3支	



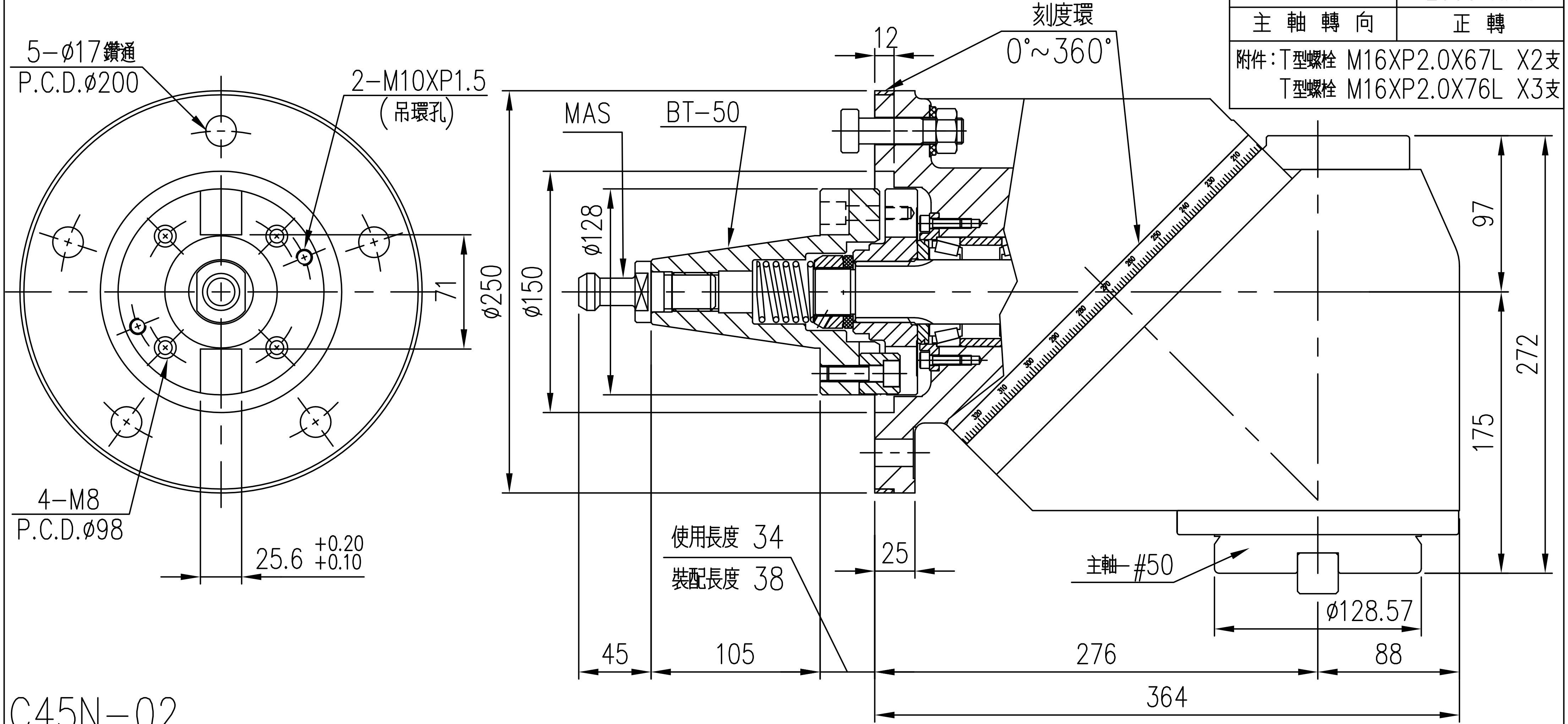
C45N-01

加工精度	

拉桿型式選項		
		BT(M24X3.0)
		NT(M24X3.0)
		NT(1”)

使用最大刀具直徑	ø150(6”)
減 速 比	1 : 1
最 大 馬 力	38kw
最 大 扭 矩	850Nm
最 高 轉 速	2000 RPM
主 軸 轉 向	正 轉

附件:T型螺栓 M16XP2.0X67L X2支
T型螺栓 M16XP2.0X76L X3支



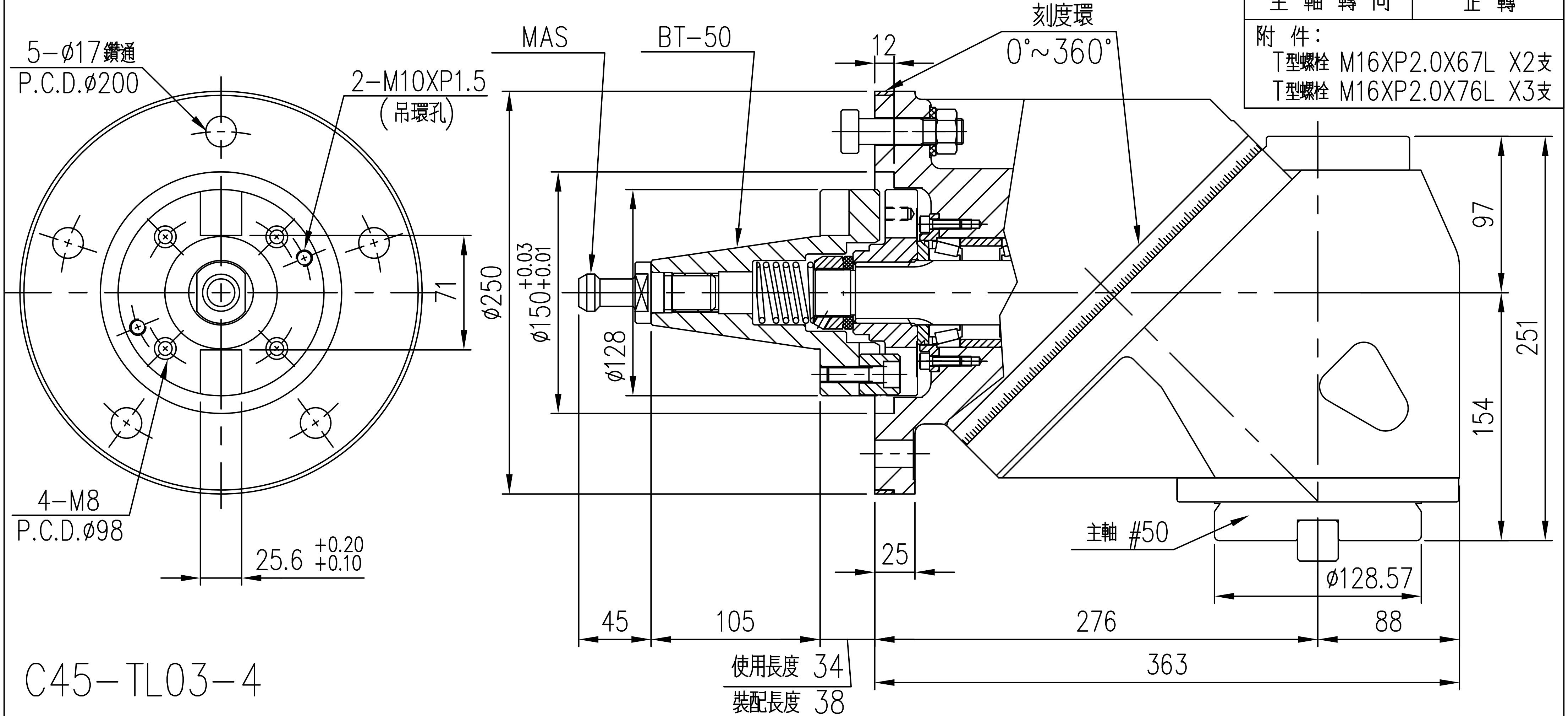
C45N-02

加工精度	

拉桿型式選項		
		BT(M24X3.0)
		NT(M24X3.0)
		NT(1")

使用最大刀具直徑	ø200(8")
減 速 比	1 : 1
最 大 扭 矩	1000 N.m
最 大 馬 力	38kw
最 高 轉 速	1200 RPM
主 軸 轉 向	正 轉

附 件:
T型螺栓 M16XP2.0X67L X2支
T型螺栓 M16XP2.0X76L X3支



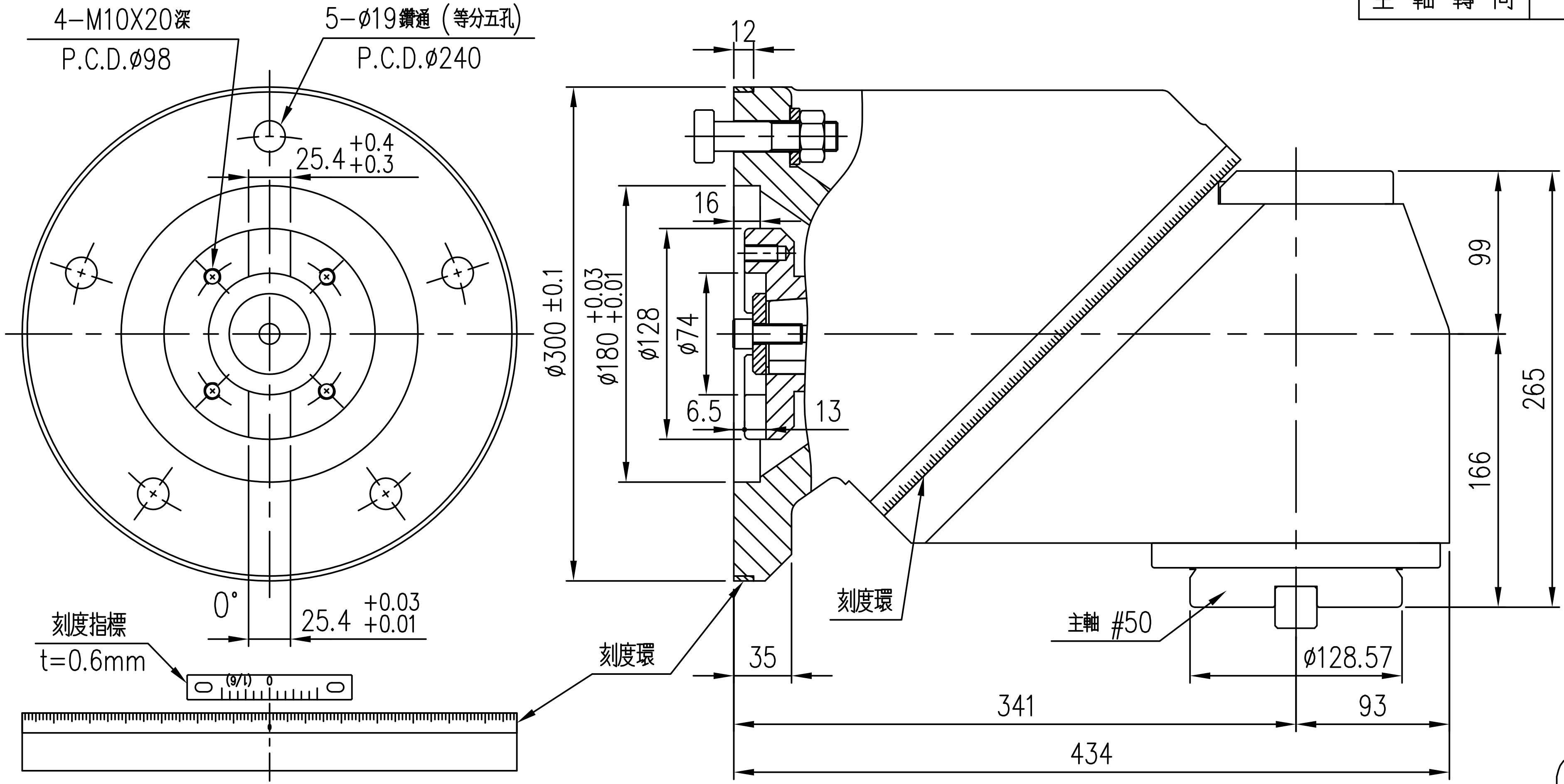
C45-TL03-4

加工精度	

拉桿選項		
		BT(M24X3.0)
		NT(M24X3.0)
		NT(1”)

附件: T型螺栓 X5支
M18XP2.5X87L

使用最大刀具直徑	ø200(8”)
減 速 比	1 : 1
最 大 扭 矩	1200 N.m
最 大 馬 力	42kw
最 高 轉 速	1200 RPM
主 軸 轉 向	正 轉

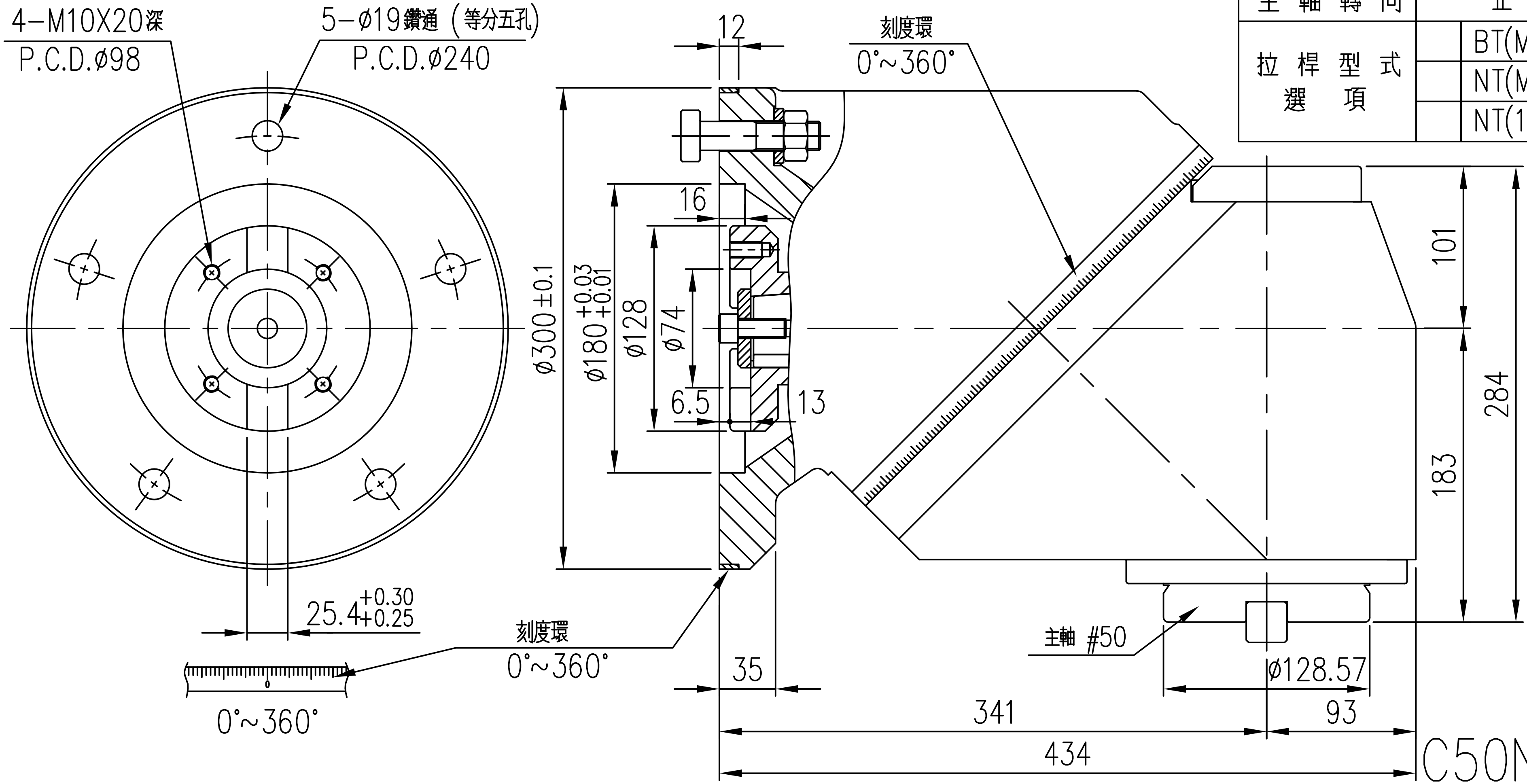


C50-1

加工精度	

附件: T型螺栓 X5支
M18XP2.5X87L

使用最大刀具直徑	ø150(6”)	
減　速　比	1 : 1	
最 大 馬 力	42kw	
最 大 扭 矩	850N.m	
最 高 轉 速	2000 RPM	
主 軸 轉 向	正　轉	
拉 桿 型 式 選 項		BT(M24X3.0)
		NT(M24X3.0)
		NT(1”)



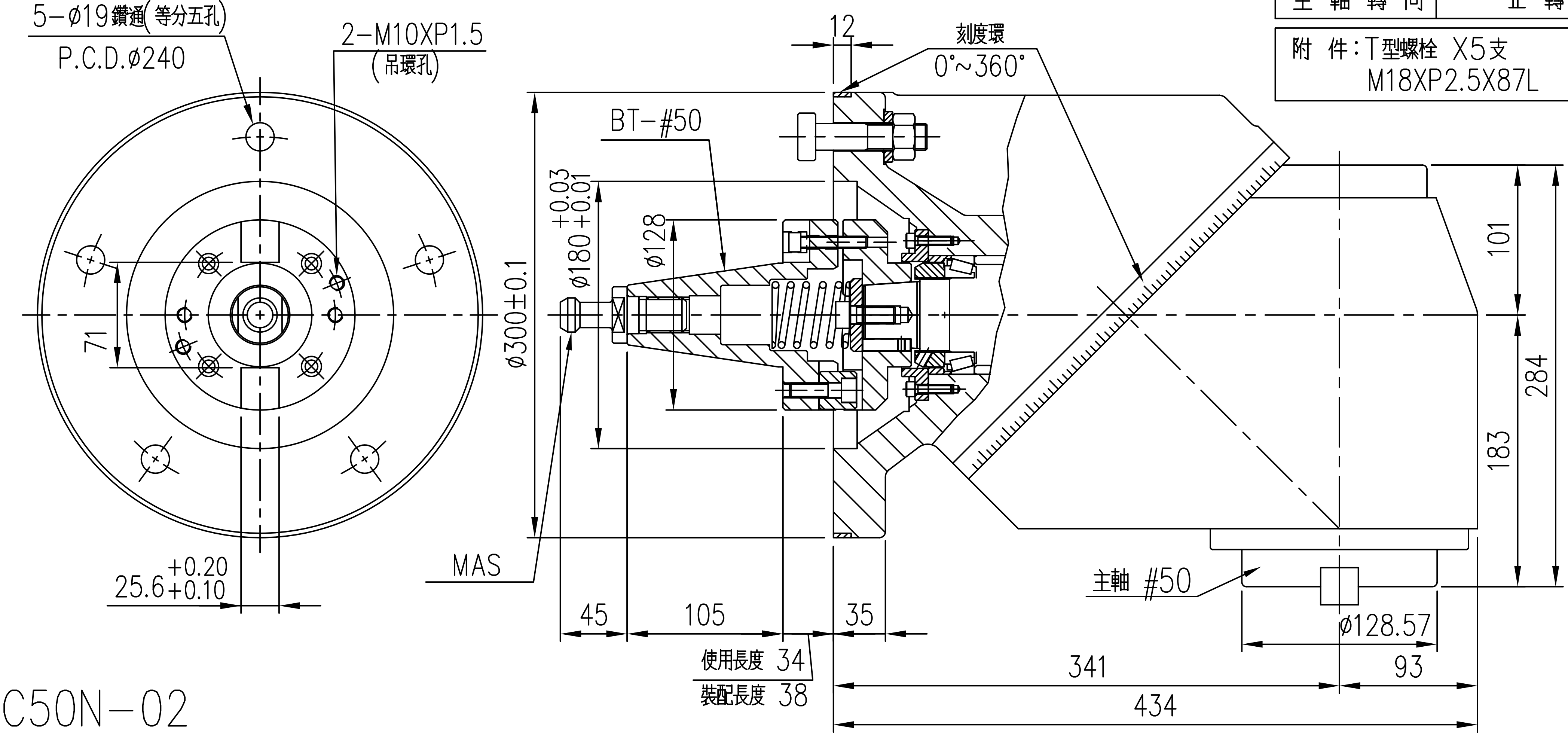
C50N-01

加工精度	

拉桿型式選項		
		BT(M24X3.0)
		NT(M24X3.0)
		NT(1")

使用最大刀具直徑	ø150(6")
減速比	1：1
最大馬力	42kw
最大扭矩	850N.m
最高轉速	2000 RPM
主軸轉向	正轉

附 件：T型螺栓 X5支
M18XP2.5X87L



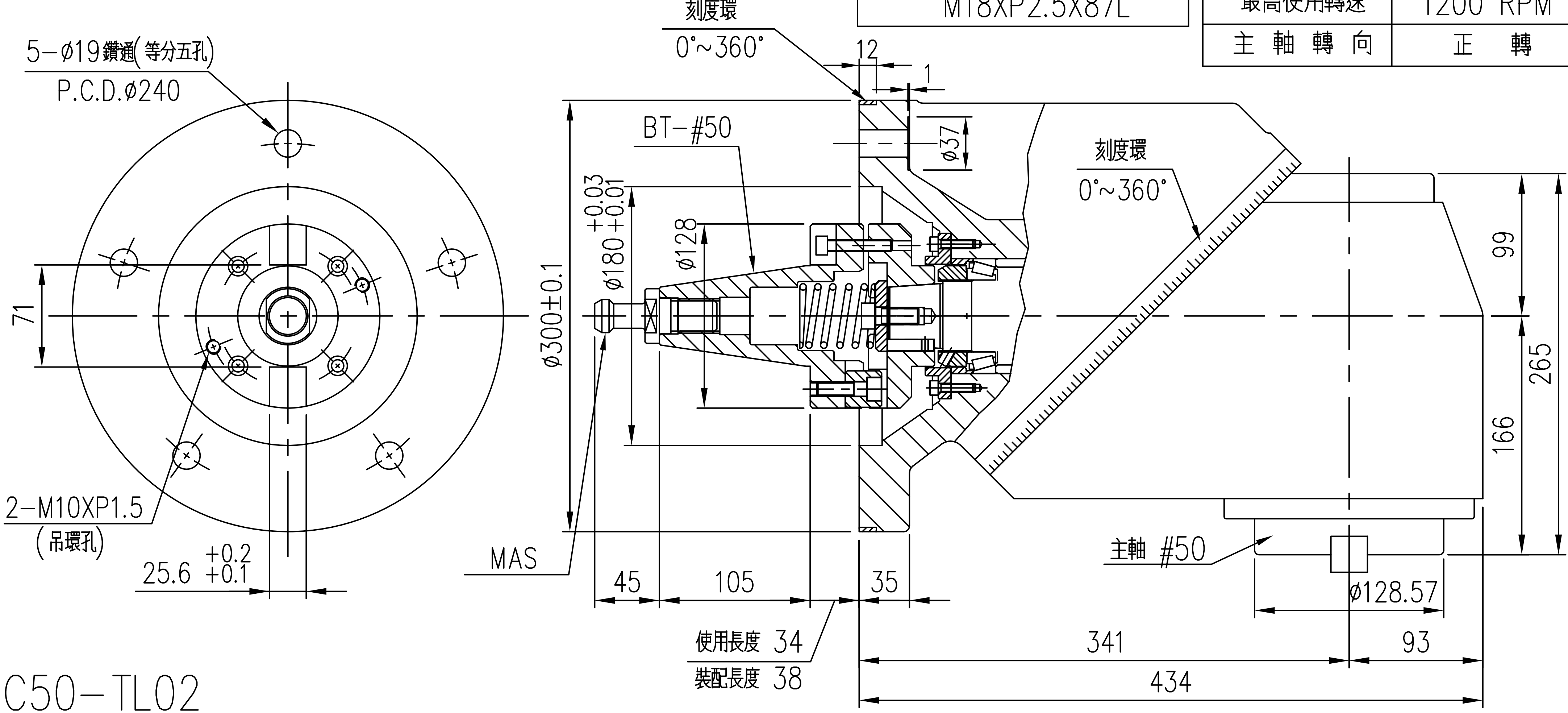
C50N-02

加工精度	

拉桿選項		BT(M24X3.0)
		NT(M24X3.0)
		NT(1”)

附件：T型螺栓 X5支
M18XP2.5X87L

使用最大刀具直徑	ø200(8”)
減 速 比	1 : 1
使用最大馬力	42kw
使用最大扭距	1200 N.m
最高使用轉速	1200 RPM
主 軸 轉 向	正 轉



C50-TL02