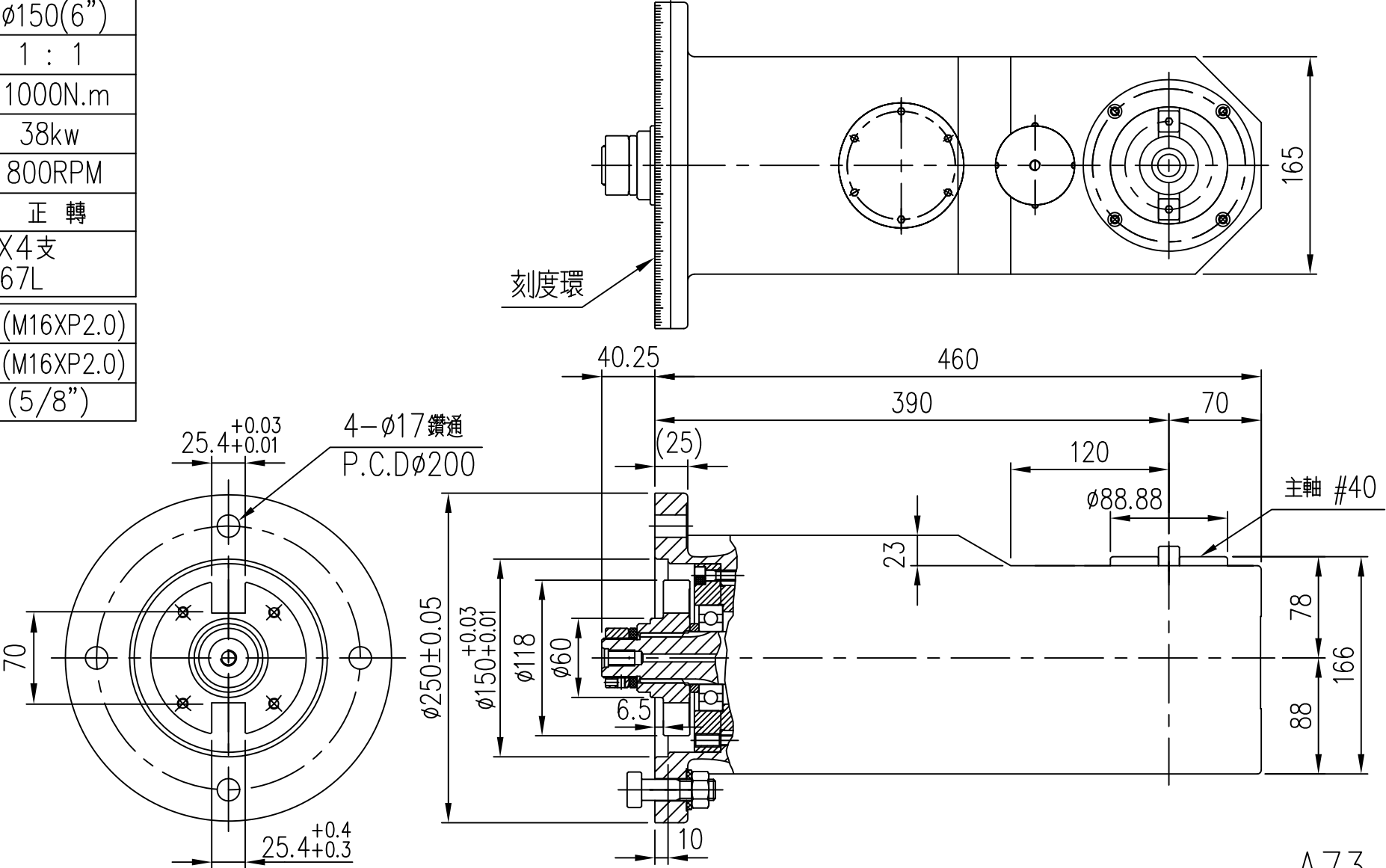


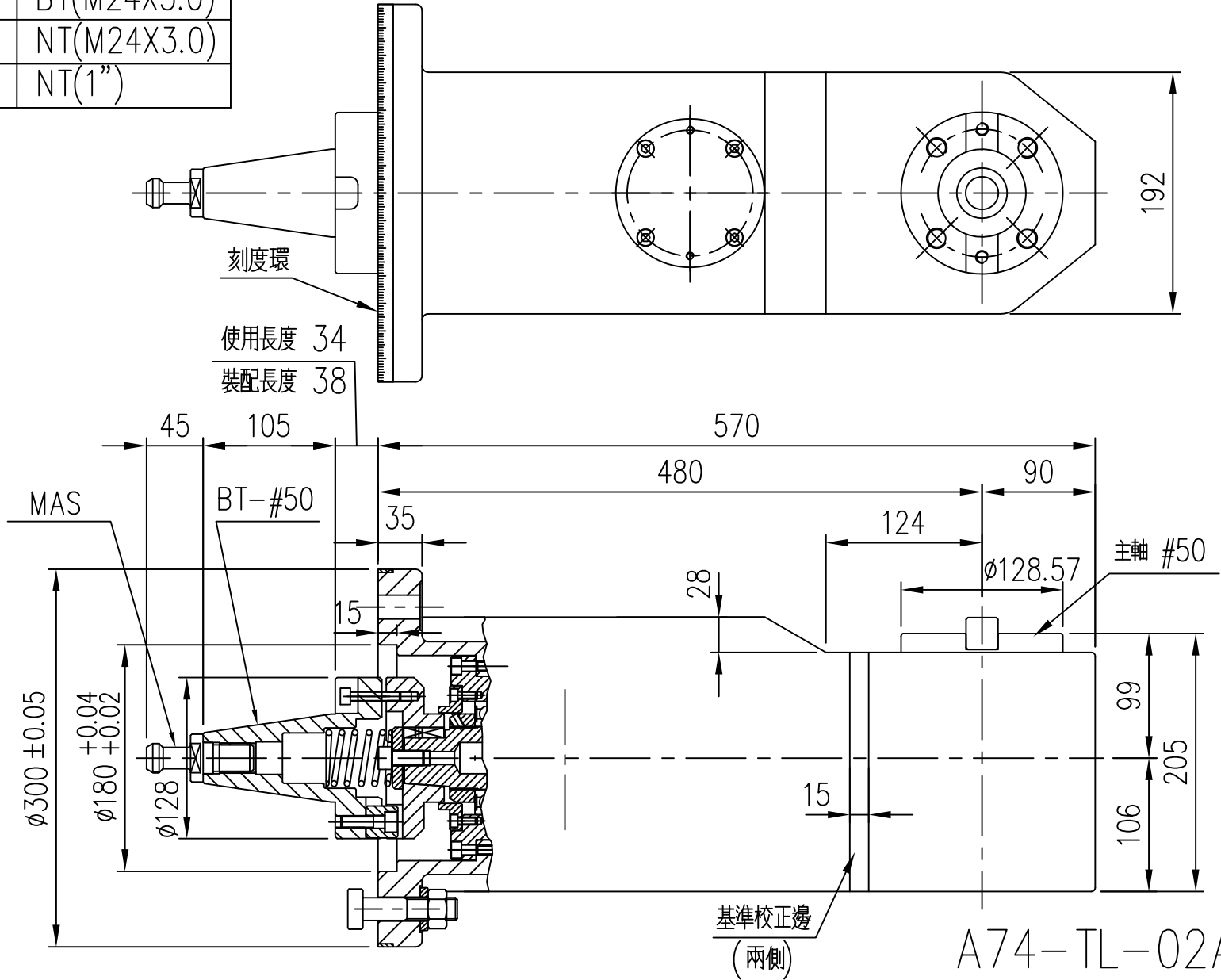
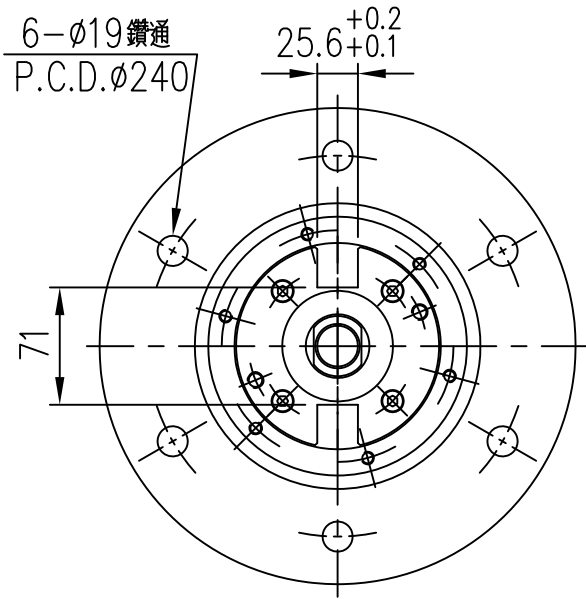
加工精度	
使用最大刀具直径	ø150(6")
減速比	1 : 1
使用最大扭矩	1000N.m
使用最大馬力	38kw
最高使用轉速	800RPM
主軸轉向	正轉
附 件：T型螺絲 X4支 M16XP2.0X67L	
主軸 拉桿選項	BT (M16XP2.0)
	NT (M16XP2.0)
	NT (5/8")



A73-4D

加工精度	
使用最大刀具直徑	φ200(8")
減速比	1 : 1
使用最大扭矩	1200N.m
使用最大馬力	38kw
最高使用轉速	800RPM
主軸轉向	正轉
附件：T型螺絲 X6支 M18XP2.5X87L	

拉桿選項	BT(M24X3.0)
	NT(M24X3.0)
	NT(1")



加工精度			
使用最大刀具直徑	ø200(8")	拉桿選項	BT(M24X3.0)
減 速 比	1 : 1		NT(M24X3.0)
使用最大扭矩	1200N.m		NT(1")
使用最大馬力	38kw		
最高使用轉速	1200RPM		
主 軸 轉 向	正 轉		
附件：T型螺絲 X6支 M18XP2.5X87L			

