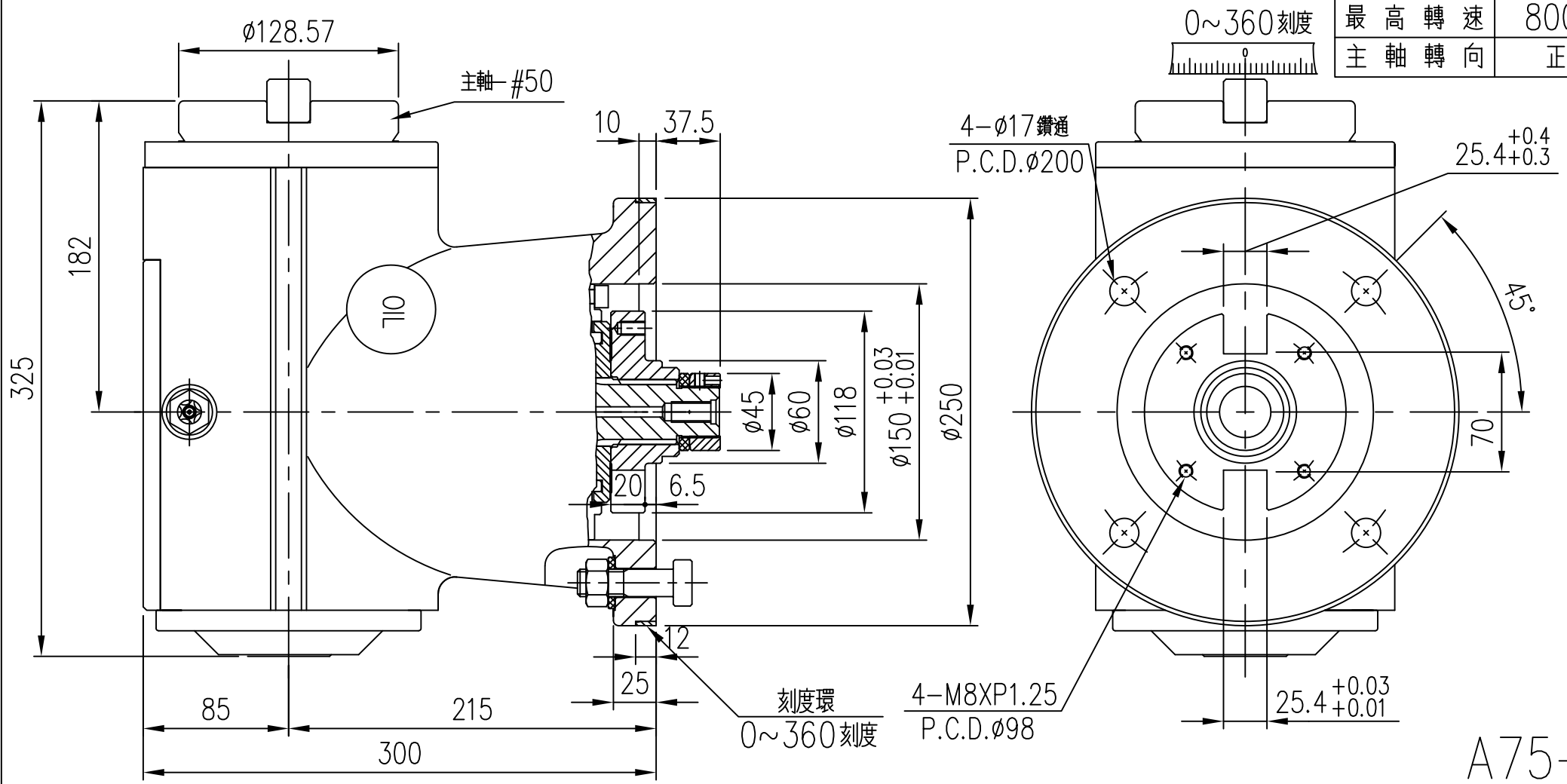


加工精度

附件：T型螺栓 X4
M16XP2.0X67L

拉桿選項
BT(M24X3.0)
NT(M24X3.0)
NT(1")

使用最大刀具直徑	φ200(8")
減速比	1 : 1
最大扭矩	1000N.m
最大馬力	38kw
最高轉速	800rpm
主軸轉向	正轉

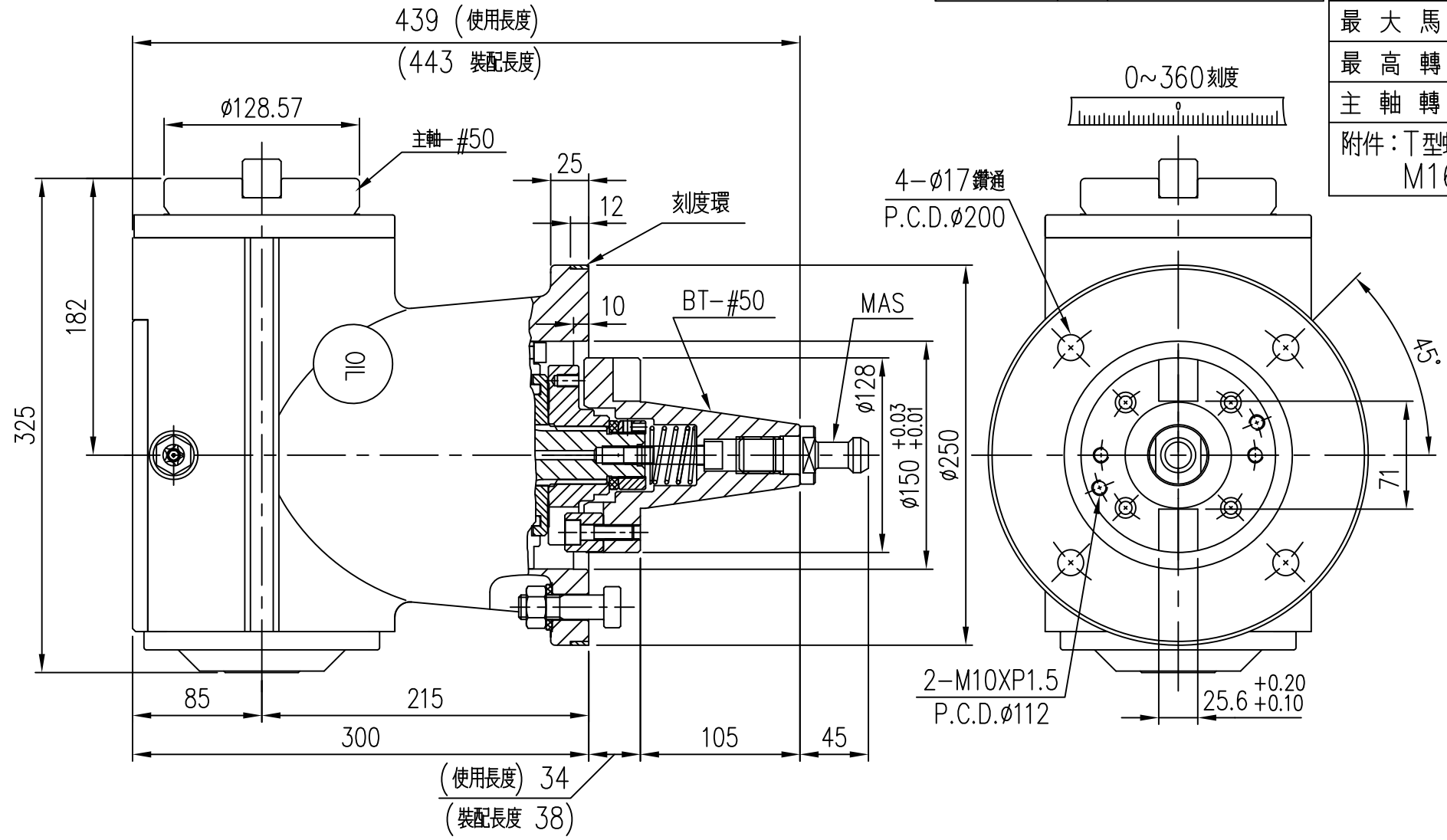


A75-1C

加工精度

拉桿選項	BT(M24X3.0)
	NT(M24X3.0)
	NT(1")

使用最大刀具直徑	φ200(8")
減速比	1 : 1
最大扭矩	1000N.m
最大馬力	38kw
最高轉速	800rpm
主軸轉向	正轉
附件：T型螺絲 x4支 M16XP2.0X67L	



A75-7

加工精度

附件： T型螺絲 x4支
M16XP2.0X67L

拉桿選項

BT(M24XP3.0)

NT(M24XP3.0)

NT(1")

使用最大刀具直徑 $\phi 150(6")$

減速比 1 : 1

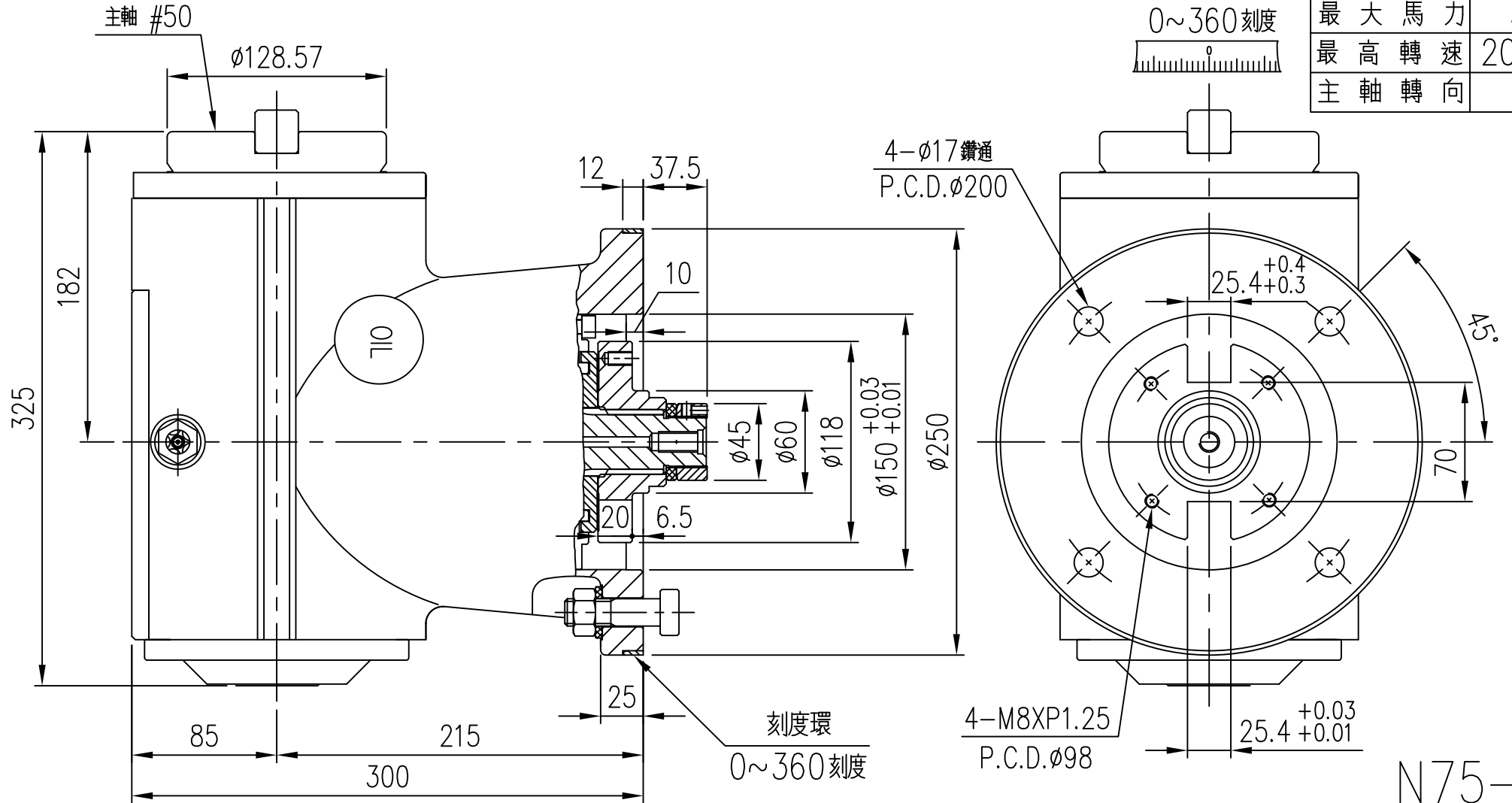
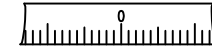
最大扭矩 1000N.m

最大馬力 38kw

最高轉速 2000rpm

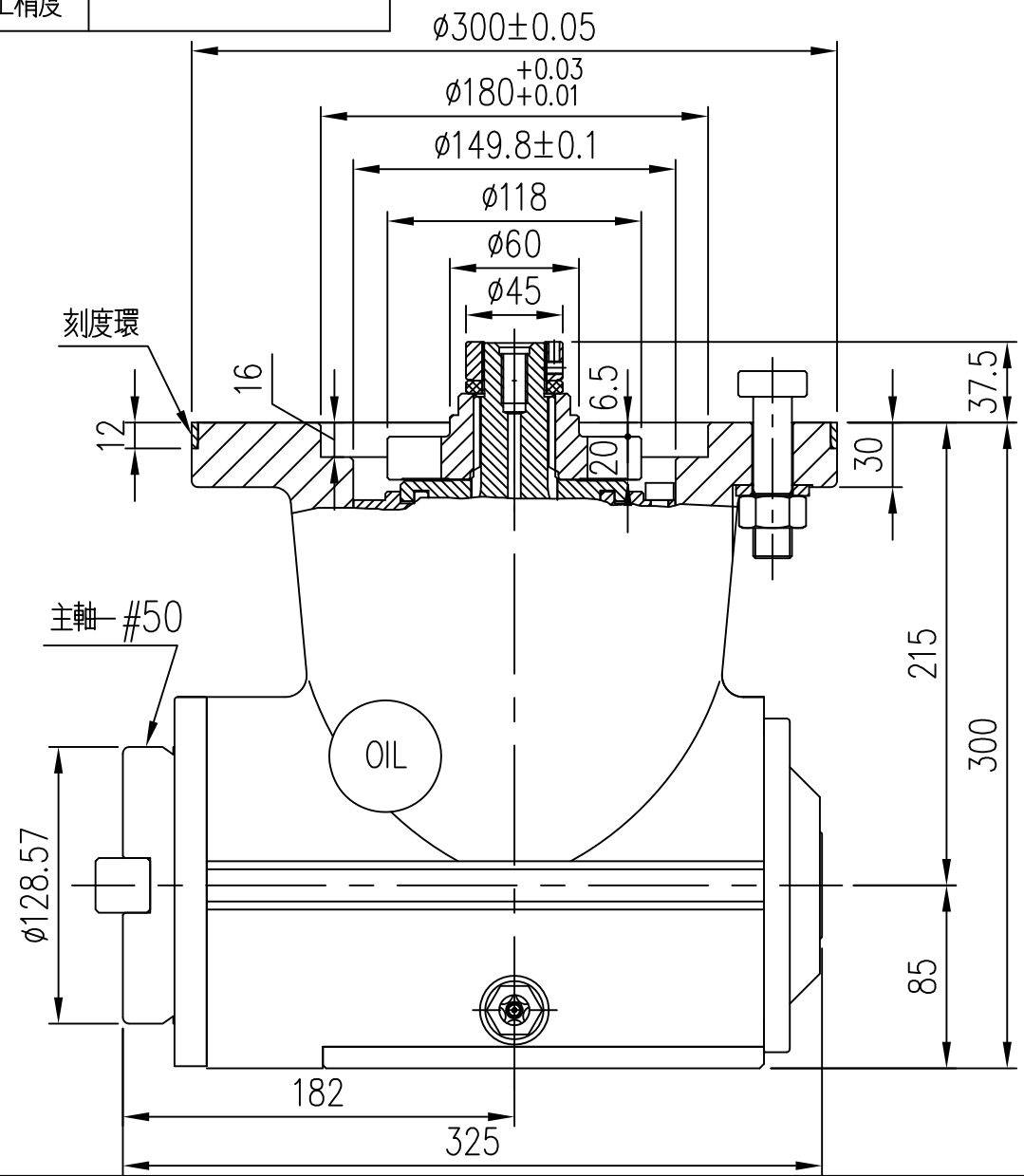
主軸轉向 正轉

0~360刻度



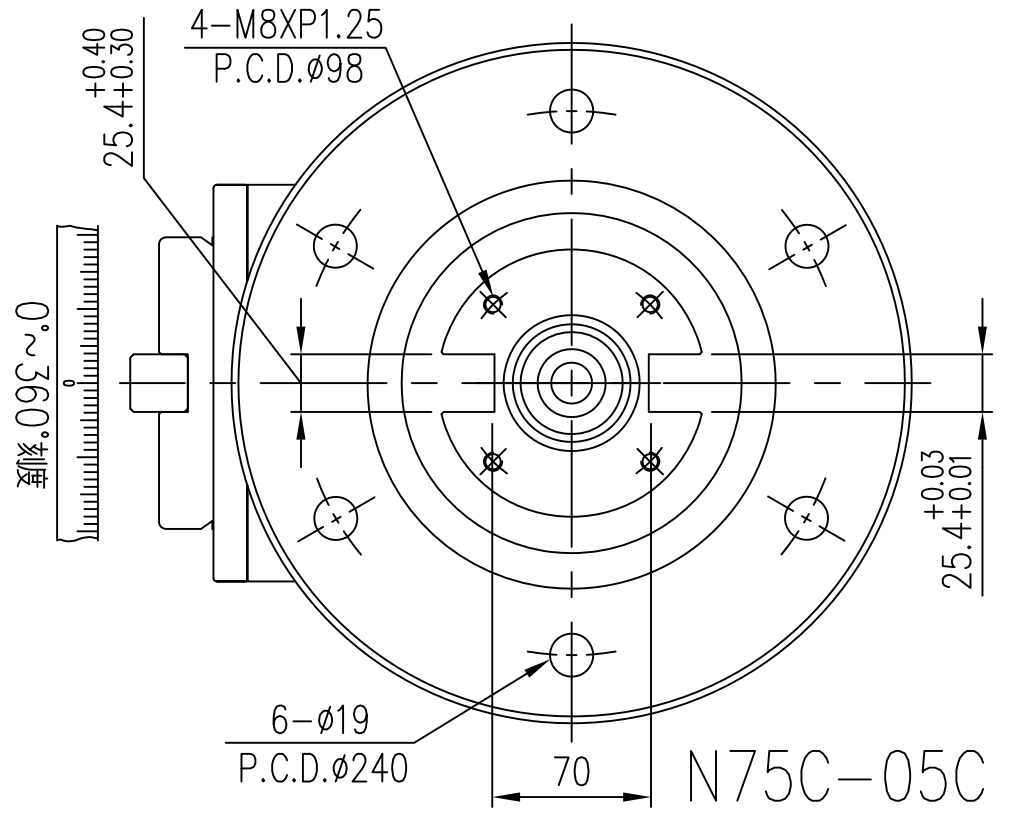
N75-4C

加工精度

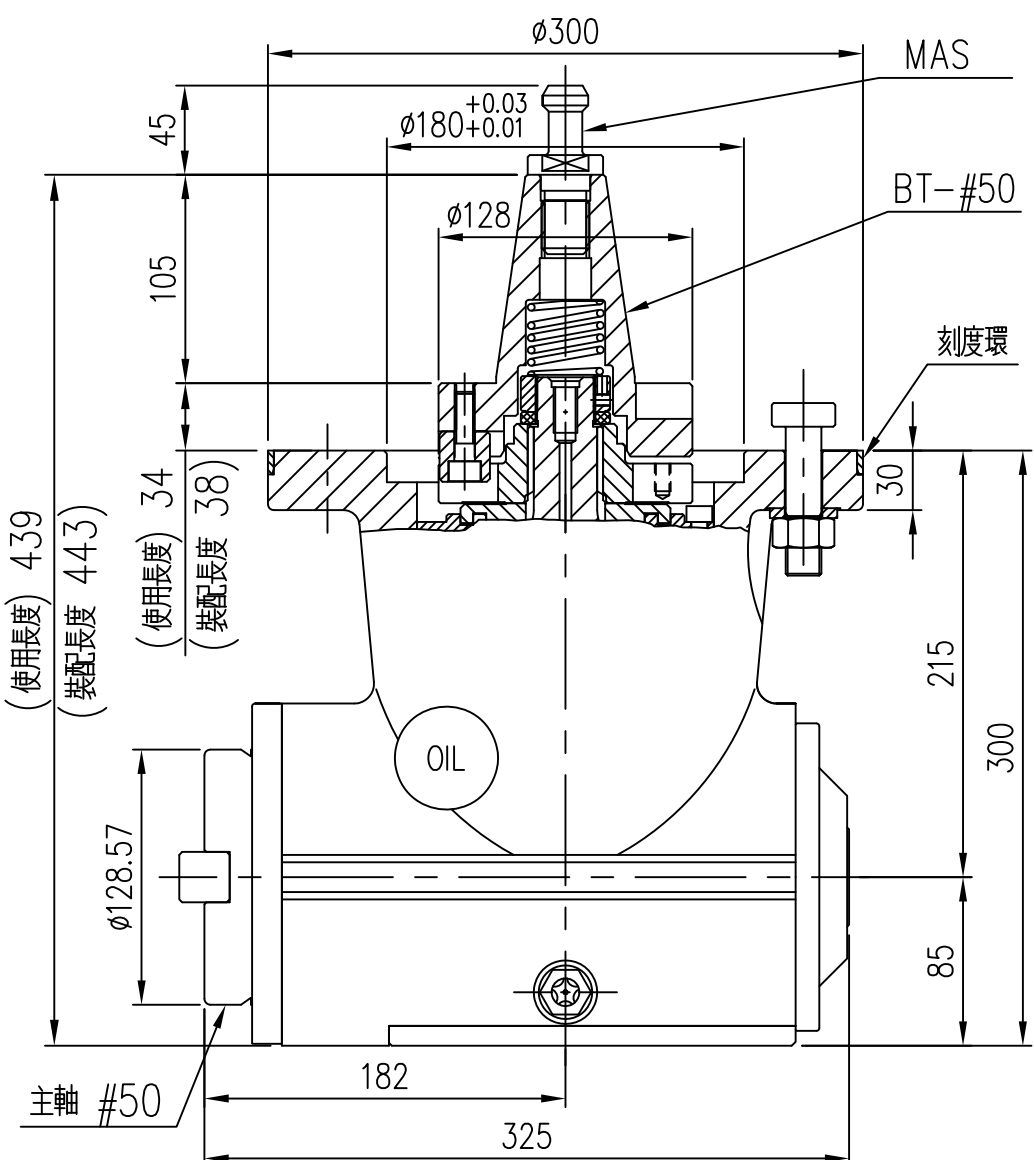


拉桿型式 選項	BT(M24X3.0)
	NT(M24X3.0)
	NT(1")

使用最大刀具直徑	$\phi 150(6")$
減速比	1 : 1
最大扭矩	1200N.m
最大馬力	38kw
最高轉速	2000rpm
主軸轉向	正轉
附件：T型螺絲 x6支 M18XP2.5X87L	



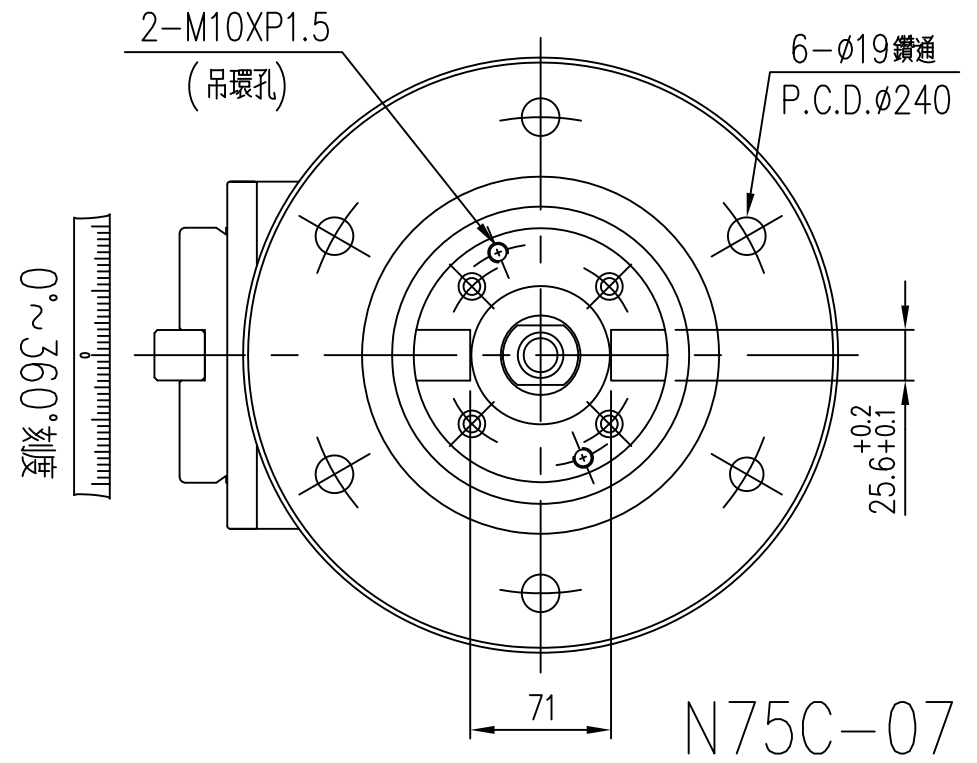
加工精度



拉桿選項	BT(M24X3.0)
	NT(M24X3.0)
	NT(1")

使用最大刀具直徑	φ150(6")
減速比	1 : 1
最大扭矩	1200 N.m
最大馬力	38kw
最高轉速	2000rpm
主軸轉向	正轉

附件：T型螺絲 x6支
M18XP2.5X87L



加工精度

拉桿選項	BT(M24XP3.0)
	NT(M24XP3.0)
	NT(1")

使用最大刀具直徑	φ150(6")
減速比	1 : 1
最大扭距	1000N.m
最大馬力	38kw
最高轉速	2000rpm
主軸轉向	正轉

附件: T型螺絲 X4
M16XP2.0X67L

