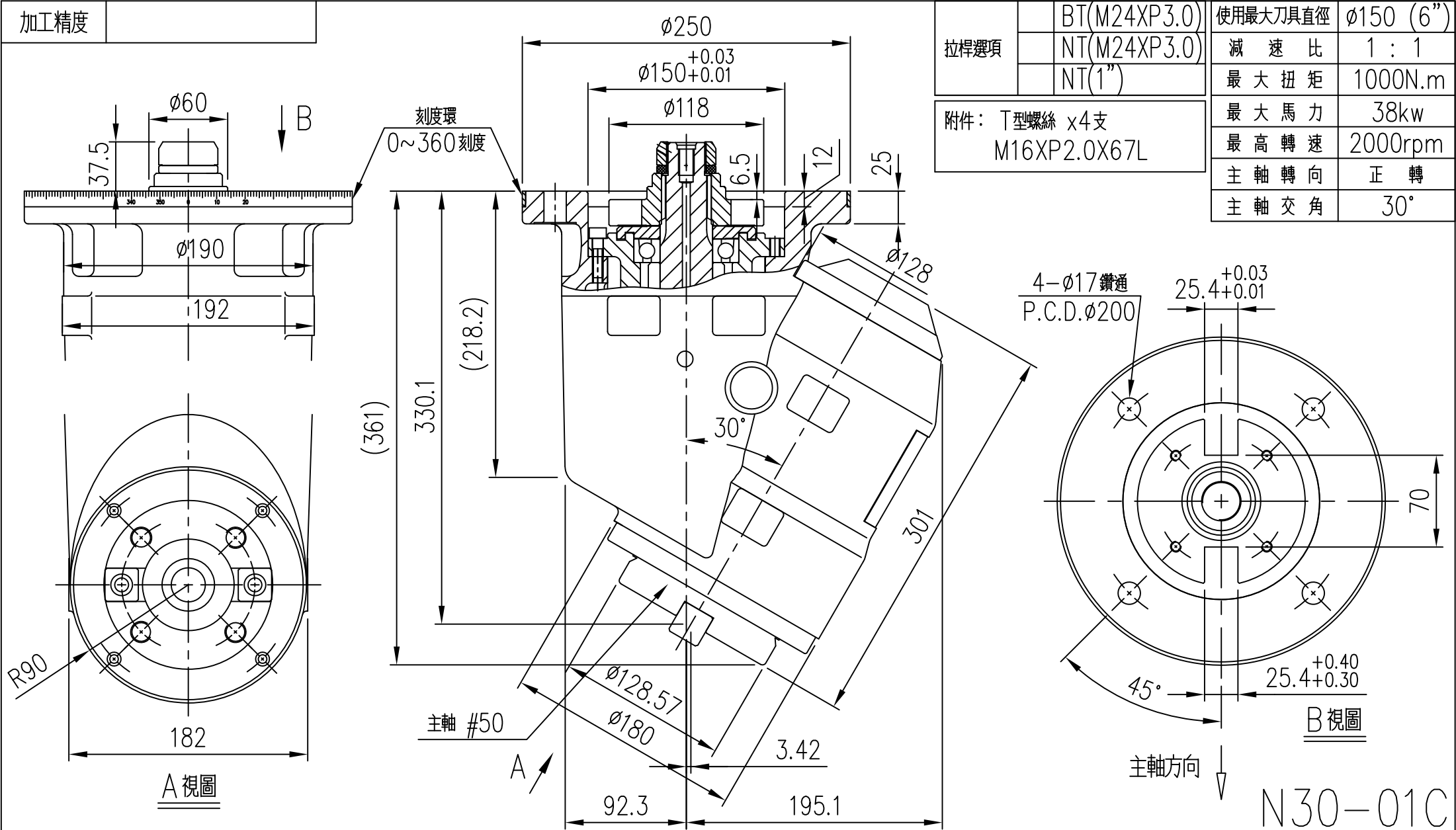


加工精度

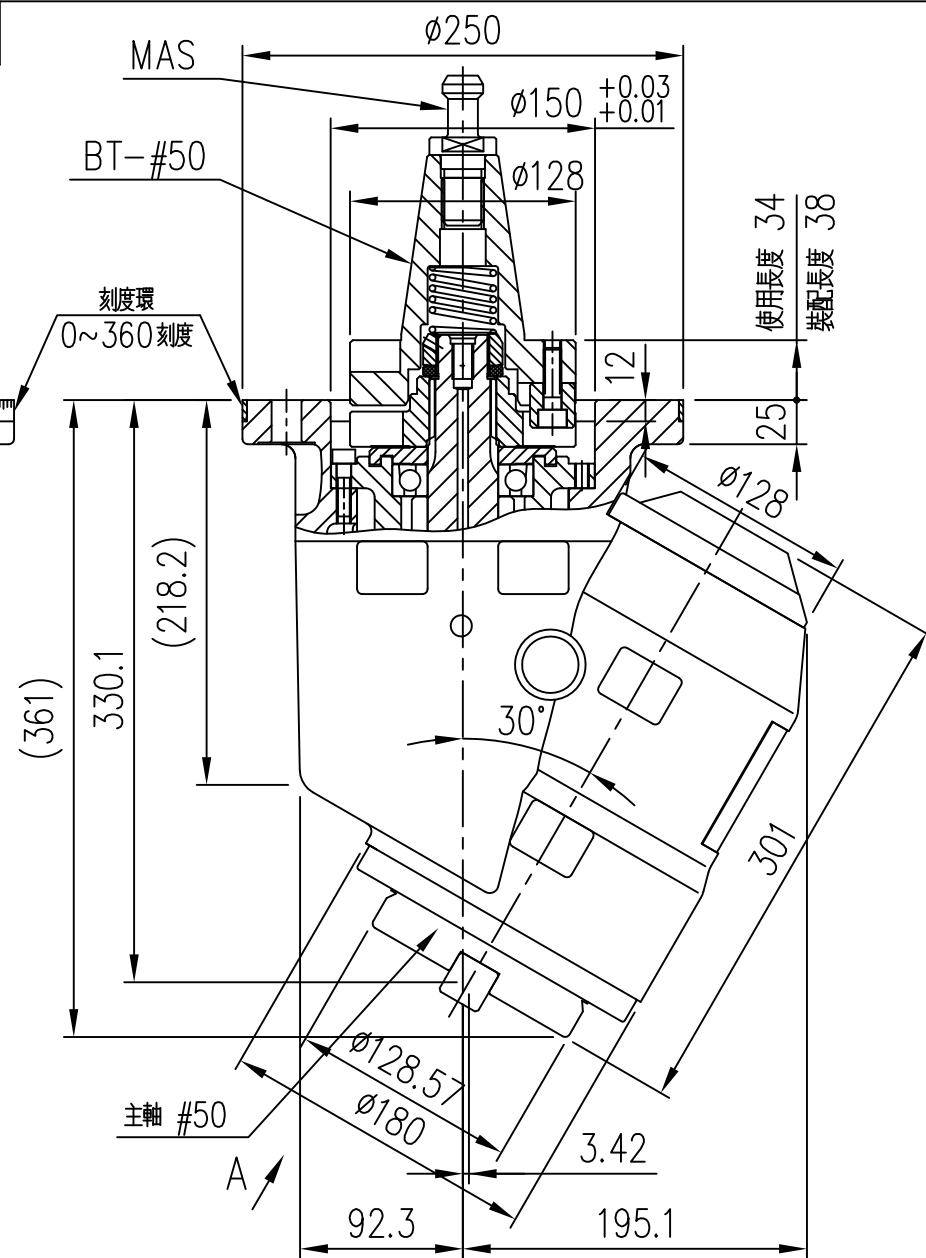
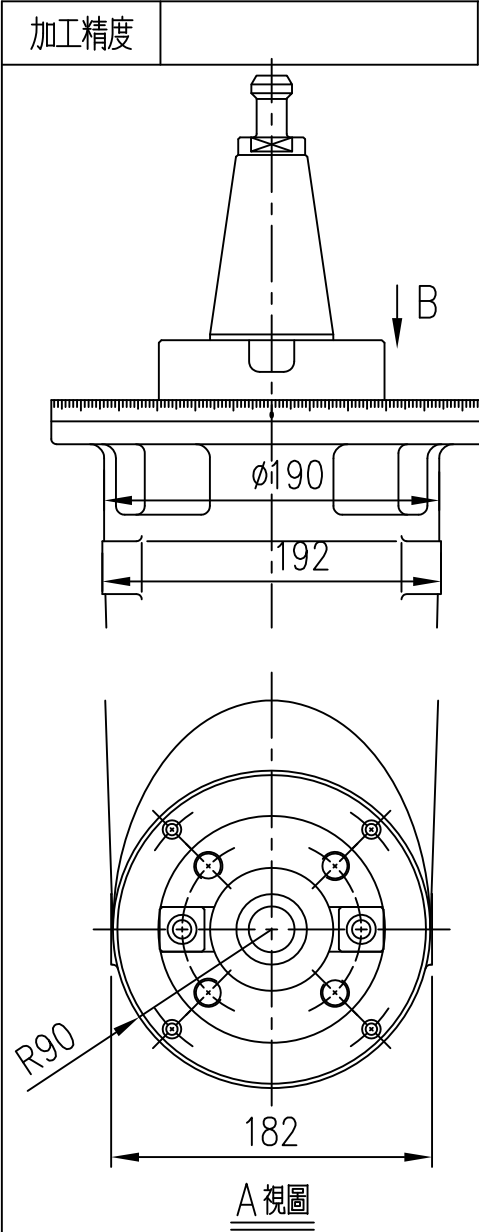


拉桿選項	BT(M24XP3.0)
	NT(M24XP3.0)
	NT(1")

附件：T型螺絲 x4支
M16XP2.0X67L

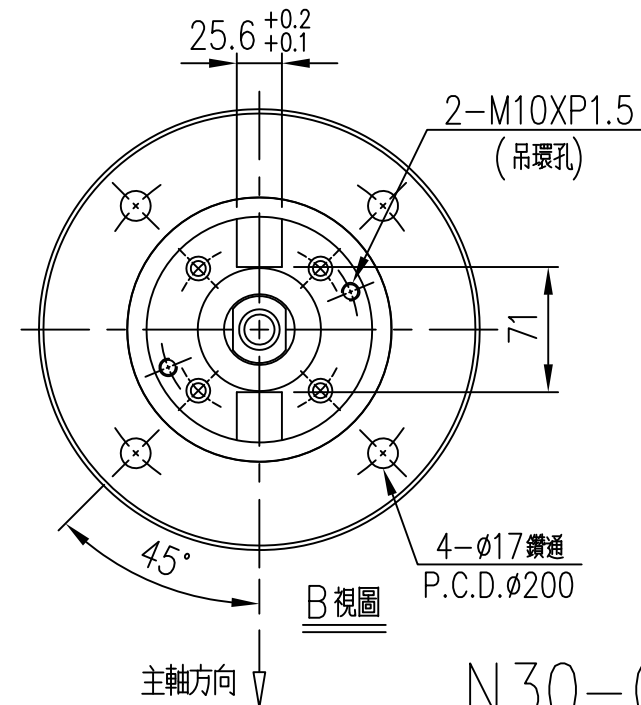
使用最大刀具直徑	$\phi 150$ (6")
減速比	1 : 1
最大扭矩	1000N.m
最大馬力	38kw
最高轉速	2000rpm
主軸轉向	正轉
主軸交角	30°

N30-01C



拉桿選項	BT(M24XP3.0)
	NT(M24XP3.0)
	NT(1")

使用最大刀具直徑	φ150(6")
減速比	1 : 1
最大扭矩	1000N.m
最大馬力	38kw
最高轉速	2000rpm
主軸轉向	正轉
主軸交角	30°
附件：T型螺絲 x4支 M16XP2.0X67L	

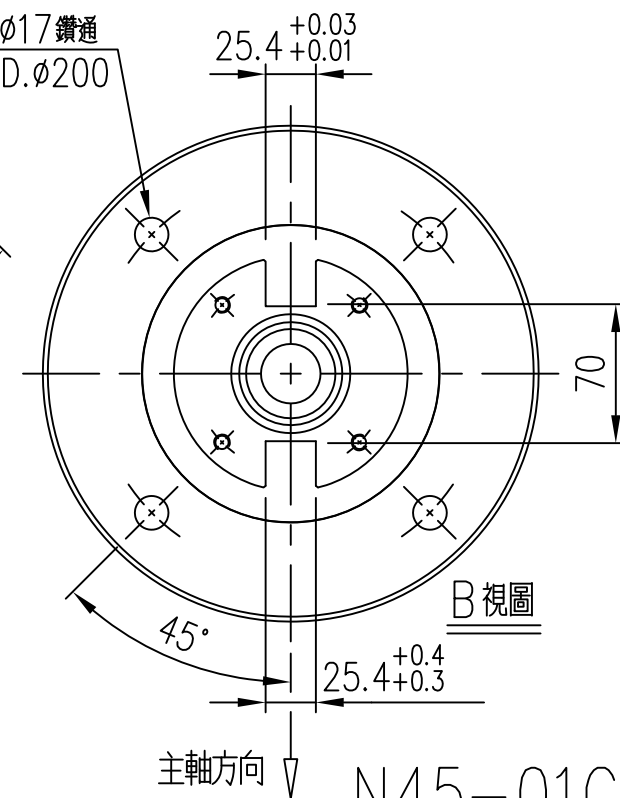
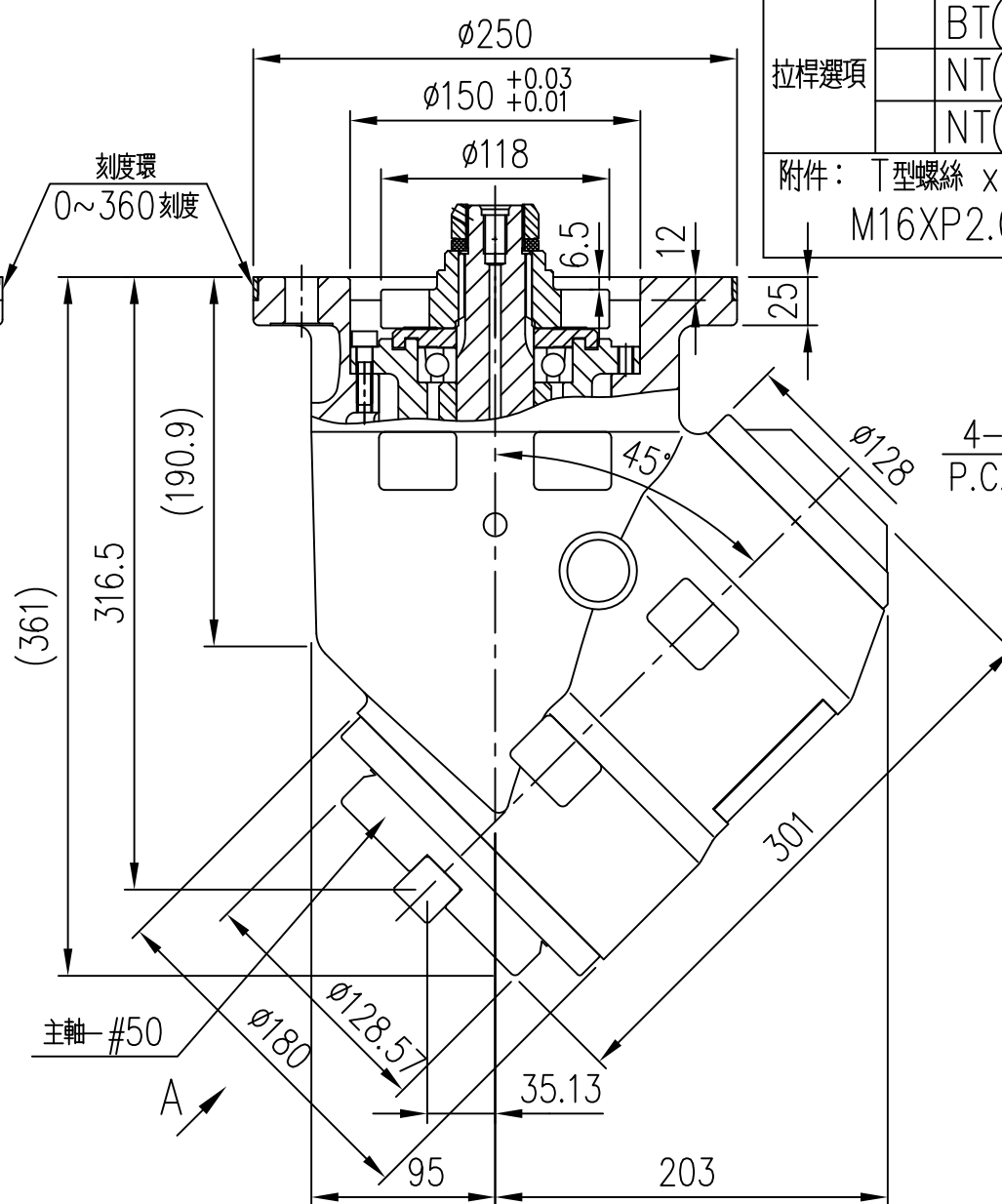
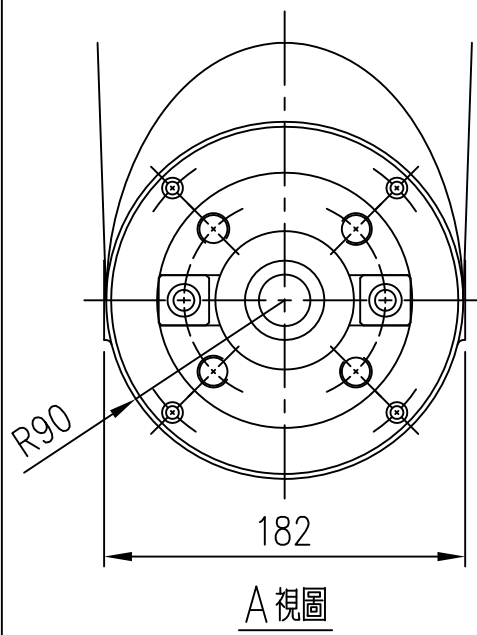
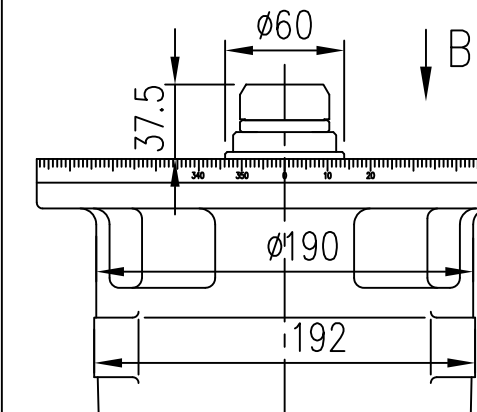


N30-03

加工精度	
------	--

拉桿選項		BT(M24XP3.0)
		NT(M24XP3.0)
		NT(1")
附件： T型螺絲 x4支 M16XP2.0X67L		

使用最大刀具直徑	ø150 (6")
減 速 比	1 : 1
最 大 扭 矩	1000N.m
最 大 馬 力	38KW
最 高 轉 速	2000rpm
主 軸 轉 向	正 轉
主 軸 交 角	45°



N45-01C