

膜衣機

Super Coater



用途:

藥品: 中西藥錠膜衣、糖衣及顆粒包衣。

食品: 巧克力、口香糖、健素糖、健康食品膜衣及糖衣。

主要功能:

A. 糖衣: 於片劑上包覆厚厚的糖衣來保護片劑。

B. 膜衣: 在片劑上噴一層薄薄的保護層(可用於水性及有機溶劑)。

製造流程: 錠劑遇熱→噴液→乾燥→冷卻→完成

原理介紹:

- A. 膜衣:將膜衣處方調配好後，經由泵浦輸送至噴槍，使之霧化後噴灑在滾動的片錠上，再經由熱風持續的乾燥，在片錠外面形成一層保護膜。
- B. 糖衣:將糖漿經由泵浦定量輸送至噴槍，噴灑在片錠上，經滾圓→冷風→熱風重複動作，在片錠外面包上一層厚厚的糖衣。

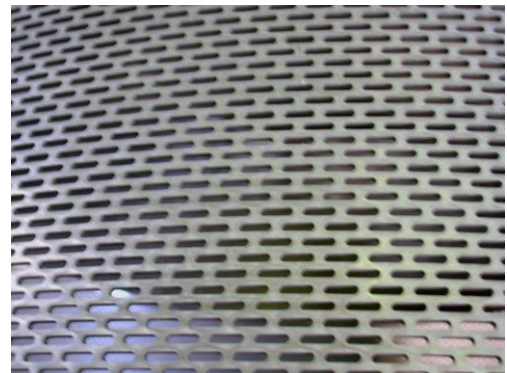
特點:

- a. 同一機種可膜衣及糖衣兩種功能使用。
- b. 自動控制，操作簡單。
- c. 鍋體為長條橢圓透氣式結構，與一般圓孔不同，通風乾燥效率高。
- d. 特殊內部檔板設計，可使劑錠攪拌均勻。
- e. 採用日製(T-AGB)噴槍，霧化均勻不會產生凝珠現象。
- f. 具有濕式集塵機，符合環保要求不會造成空氣污染。
- g. CIP 自動清洗系統，節省清洗時間(選配)。
- h. 可選擇人機介面控制(選配)。

膜衣鍋



橢圓網孔



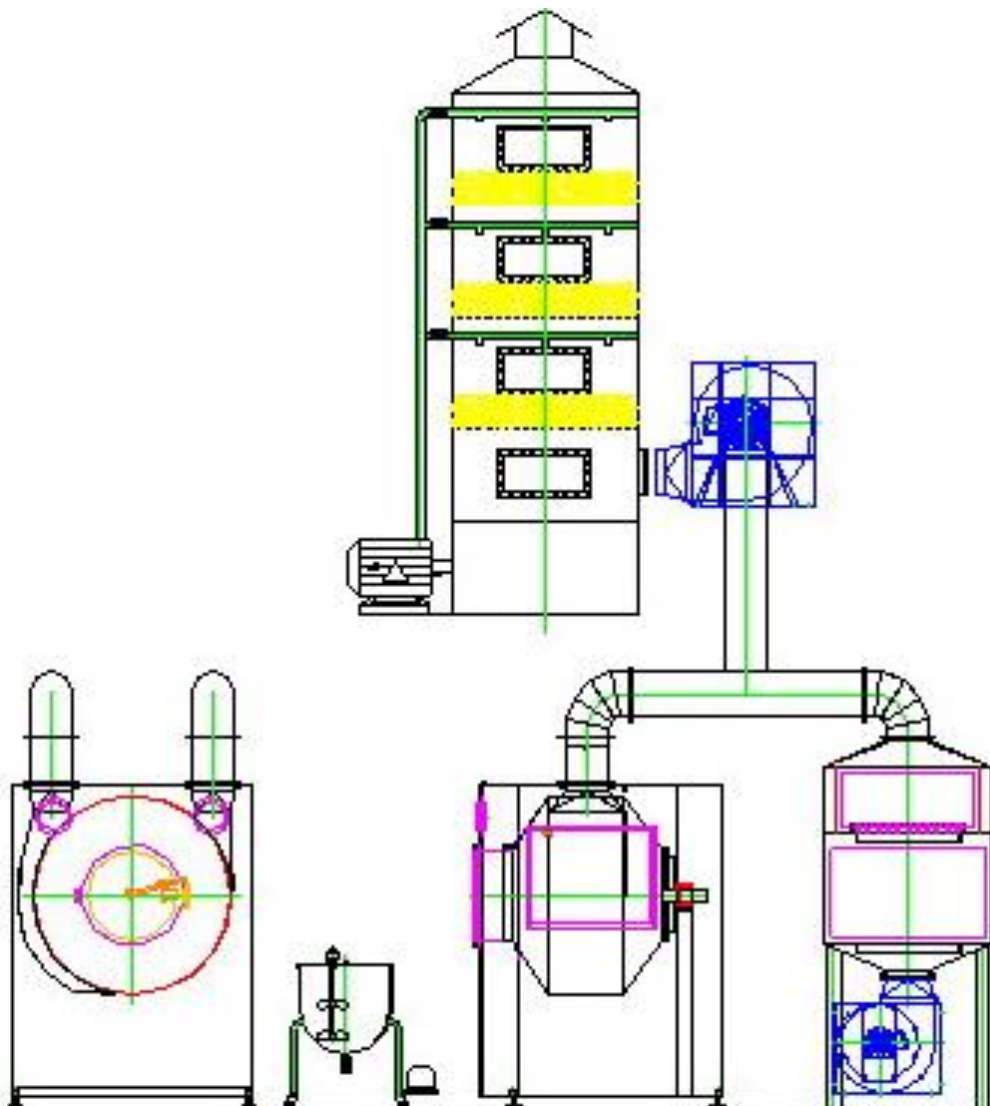
中小機型可換大小膜衣鍋



自動出料裝置：節省人力及出料時間

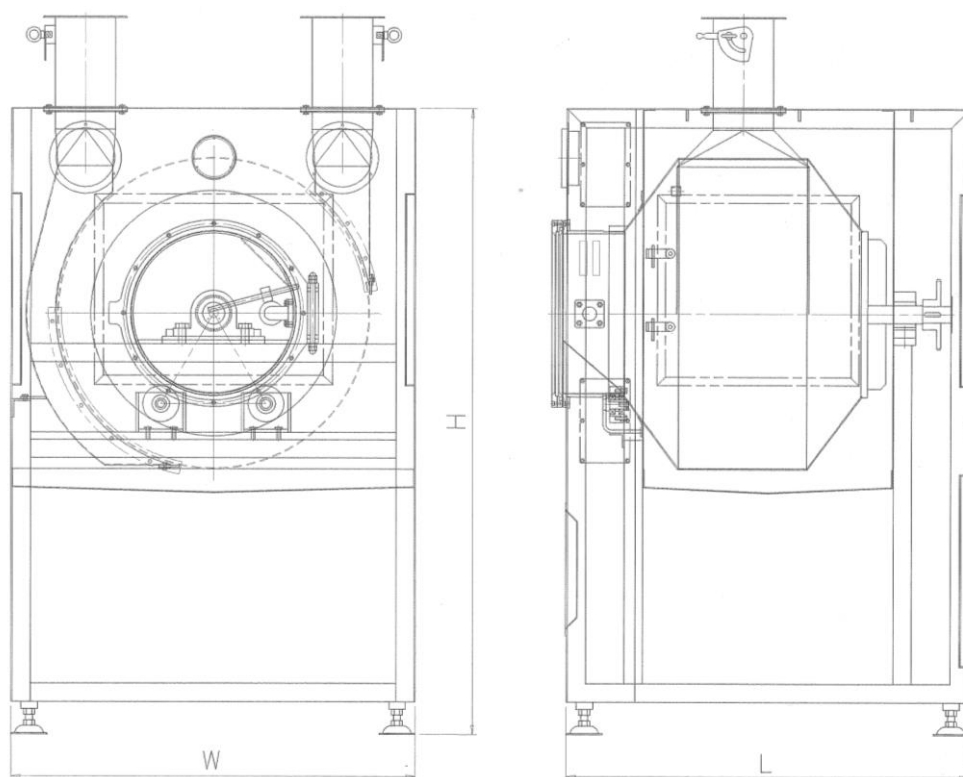


機械標準配備圖



機種規格操作容積:10~450 Kg(公斤)/Batch(批)

機械外觀尺寸圖



型號 (SH-)	SC-15	SC-30	SC-60	SC-120	SC-200	SC-300
操作容積 (kg)	10~15	25~40	50~70	120~160	180~260	320~450
傳動馬力(HP)	1	2	3	5	7.5	10
迴轉數(rpm)	3~20	3~18	2~15	2~12	1~10	1~8
外觀尺寸(mm) (LxWxH)	1100x 1000x 1600	1200x 1100x 1700	1400x 1300x 1800	1700x 1700x 1900	2000x 1900x 2100	2200x 2150x 2300

人機頁面操作圖提供參考(可依客戶需求作修改)

a. 第一頁

松優興業股份有限公司
Shia Machinery Industrial Co., Ltd.

快速膜衣機/糖衣機
SUPER COATING

生產流程 I/O監視 異常監視

公司名稱：松優興業股份有限公司
地址：429 台中縣神岡鄉岸裡村大富路61巷81號
電話：886-4-2527-5601, 2527-3865
傳真：886-4-2527-3961
電子信箱：a7123.shia@msa.hinet.net
網址：http://www.shia.com.tw

b. 第二頁

膜衣機 入風溫度 123.4 °C 出風溫度 123.4 °C yy/mm/dd HH:MM 手動操作(1)

膜衣鍋轉速 12.34 Hz / 12.34 RPM
入風溫度設定 123.4 °C
膜衣溫度設定 123.4 °C
視窗燈 OFF

出風車 入風碟閥 入風車
ON OFF ON OFF ON OFF

啟動清洗時間 123.4 SEC 膜衣鍋 加熱器
ON OFF ON OFF ON OFF

清洗循環時間 123.4 SEC 液體攪拌器 送液泵浦
ON OFF ON OFF ON OFF

參數設定 下頁

主畫面 手動操作 自動操作 圖形監視 I/O監視 異常

c. 第三頁

膜衣機	入風溫度	出風溫度	yy/mm/dd	手動操作(2)										
	123.4 °C	123.4 °C	HH:MM											
視窗燈	<table border="1"> <tr> <td>C Y L</td> <td>F A N</td> <td>C A P</td> </tr> <tr> <td>ON</td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>OFF</td> <td>OFF</td> <td>OFF</td> </tr> </table>			C Y L	F A N	C A P	ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF		
	C Y L	F A N	C A P											
ON	ON	ON												
OFF	OFF	OFF												
OFF	前門PASS ON		回上頁											
主畫面	手動操作	自動操作	圖形監視	I/O監視	異常									

d. 第四頁

膜衣機	入風溫度	出風溫度	yy/mm/dd	參數設定										
	123.4 °C	123.4 °C	HH:MM											
組別	<table border="1"> <tr> <td>預熱段進氣溫度</td> <td>膜衣段進氣溫度</td> <td>乾燥段進氣溫度</td> </tr> <tr> <td>PV: 123.4 °C</td> <td>PV: 123.4 °C</td> <td>PV: 123.4 °C</td> </tr> <tr> <td>SV: 123.4 °C</td> <td>SV: 123.4 °C</td> <td>SV: 123.4 °C</td> </tr> </table>			預熱段進氣溫度	膜衣段進氣溫度	乾燥段進氣溫度	PV: 123.4 °C	PV: 123.4 °C	PV: 123.4 °C	SV: 123.4 °C	SV: 123.4 °C	SV: 123.4 °C		
	預熱段進氣溫度	膜衣段進氣溫度	乾燥段進氣溫度											
PV: 123.4 °C	PV: 123.4 °C	PV: 123.4 °C												
SV: 123.4 °C	SV: 123.4 °C	SV: 123.4 °C												
1	糖衣鍋間歇/連續	膜衣鍋間歇時間	冷卻段進氣溫度											
請出	連續	啟動 123.4 sec	PV: 123.4 °C											
寫入		停止 123.4 sec	SV: 123.4 °C											
0~9共十組可供設定	<table border="1"> <tr> <td>預熱段執行時間</td> <td>膜衣段執行時間</td> <td>膜衣溫度</td> </tr> <tr> <td>PV: 1234 M</td> <td>PV: 1234 M</td> <td>PV: 123.4 °C</td> </tr> <tr> <td>SV: 1234 M</td> <td>SV: 1234 M</td> <td>SV: 123.4 °C</td> </tr> </table>			預熱段執行時間	膜衣段執行時間	膜衣溫度	PV: 1234 M	PV: 1234 M	PV: 123.4 °C	SV: 1234 M	SV: 1234 M	SV: 123.4 °C		
預熱段執行時間	膜衣段執行時間	膜衣溫度												
PV: 1234 M	PV: 1234 M	PV: 123.4 °C												
SV: 1234 M	SV: 1234 M	SV: 123.4 °C												
視窗燈	<table border="1"> <tr> <td>乾燥段執行時間</td> <td>冷卻段執行時間</td> <td></td> </tr> <tr> <td>PV: 1234 M</td> <td>PV: 1234 M</td> <td></td> </tr> <tr> <td>SV: 1234 M</td> <td>SV: 1234 M</td> <td></td> </tr> </table>			乾燥段執行時間	冷卻段執行時間		PV: 1234 M	PV: 1234 M		SV: 1234 M	SV: 1234 M		回上頁	
乾燥段執行時間	冷卻段執行時間													
PV: 1234 M	PV: 1234 M													
SV: 1234 M	SV: 1234 M													
OFF	主畫面	手動操作	自動操作	圖形監視	I/O監視	異常								

e. 第五頁

膜衣機	入風溫度	出風溫度	yy/mm/dd		自動操作						
	123.4 °C	123.4 °C	HH:MM								
組別設定 1 寫入 自動啓動 自動停止 視窗燈 OFF	預熱段	膜衣段	乾燥段	冷卻段							
	進氣溫度	SV 123.4 °C	SV 123.4 °C	SV 123.4 °C	SV 123.4 °C						
	膜衣溫度		SV 123.4 °C								
		工作時間	工作時間	工作時間	工作時間						
		1234 M	1234 M	1234 M	1234 M						
		1234 S	1234 S	1234 S	1234 S						
		SV 1234 M	SV 1234 M	SV 1234 M	SV 1234 M						
		U.0000			參數設定						
	取樣										
<table border="1"> <tr> <td>主畫面</td> <td>手動操作</td> <td>自動操作</td> <td>圖形監視</td> <td>I/O監視</td> <td>異常</td> </tr> </table>						主畫面	手動操作	自動操作	圖形監視	I/O監視	異常
主畫面	手動操作	自動操作	圖形監視	I/O監視	異常						

f. 第六頁

膜衣機	入風溫度	出風溫度	yy/mm/dd		圖形監視
	123.4 °C	123.4 °C	HH:MM		

<table border="1"> <tr> <td>主畫面</td> <td>手動操作</td> <td>自動操作</td> <td>圖形監視</td> <td>I/O監視</td> <td>異常</td> </tr> </table>						主畫面	手動操作	自動操作	圖形監視	I/O監視	異常
主畫面	手動操作	自動操作	圖形監視	I/O監視	異常						

g. 第七頁

膜衣機	入風溫度	出風溫度	yy/mm/dd	輸 入
	123.4 °C	123.4 °C	HH:MM	
<input type="button" value="輸入"/> <input type="button" value="輸出"/> 視窗燈 <input type="button" value="OFF"/>	<input type="checkbox"/> X00 入風蝶閥開 <input type="checkbox"/> X01 入風蝶閥關 <input type="checkbox"/> X02 出風蝶閥開 <input type="checkbox"/> X03 出風蝶閥關 <input type="checkbox"/> X04 出風溫度上限ALARM <input type="checkbox"/> X05 出風車運轉 <input type="checkbox"/> X06 NONE <input type="checkbox"/> X07 NONE	<input type="checkbox"/> X10 入風車異常 <input type="checkbox"/> X11 出風車異常 <input type="checkbox"/> X12 膜衣鍋異常 <input type="checkbox"/> X13 入風溫度異常 <input type="checkbox"/> X14 出風溫度異常 <input type="checkbox"/> X15 前門安全 <input type="checkbox"/> X16 空壓源壓力不足 <input type="checkbox"/> X17 緊急停止		
<input type="button" value="主畫面"/> <input type="button" value="手動操作"/> <input type="button" value="自動操作"/> <input type="button" value="圖形監視"/> <input type="button" value="I/O監視"/> <input type="button" value="異常"/>				

h. 第八頁

膜衣機	入風溫度	出風溫度	yy/mm/dd	輸 出
	123.4 °C	123.4 °C	HH:MM	
<input type="button" value="輸入"/> <input type="button" value="輸出"/> 視窗燈 <input type="button" value="OFF"/>	<input type="checkbox"/> Y00 入風車運轉 <input type="checkbox"/> Y01 出風車運轉 <input type="checkbox"/> Y02 膜衣鍋運轉 <input type="checkbox"/> Y03 溫度加熱 <input type="checkbox"/> Y04 氣動閥攪拌 <input type="checkbox"/> Y05 FAN噴霧閥1 <input type="checkbox"/> Y06 CPA霧化閥1 <input type="checkbox"/> Y07 CYL噴針閥1	<input type="checkbox"/> Y10 FAN噴霧閥2 <input type="checkbox"/> Y11 CPA霧化閥2 <input type="checkbox"/> Y12 NONE <input type="checkbox"/> Y13 FAN噴霧閥3 <input type="checkbox"/> Y14 CPA霧化閥3 <input type="checkbox"/> Y15 NONE <input type="checkbox"/> Y16 FAN噴霧閥4 <input type="checkbox"/> Y17 CPA霧化閥4		<input type="button" value="下頁"/>
<input type="button" value="主畫面"/> <input type="button" value="手動操作"/> <input type="button" value="自動操作"/> <input type="button" value="圖形監視"/> <input type="button" value="I/O監視"/> <input type="button" value="異常"/>				

i. 第九頁

膜衣機	入風溫度	出風溫度	yy/mm/dd	輸 出	
	123.4 °C	123.4 °C	HH:MM		
輸入	Y20 NONE	Y30 逆洗電磁閥3			
輸出	Y21 液體閥	Y31 逆洗電磁閥4			
視窗燈 OFF	Y22 FAN.CPA微氣閥	Y32 逆洗電磁閥5			
	Y23 入風氣蝶閥	Y33 逆洗電磁閥6			
	Y24 NONE	Y34 逆洗電磁閥7			
	Y25 NONE	Y35 逆洗電磁閥8	上頁		
	Y26 逆洗電磁閥1	Y36 逆洗電磁閥9			
	Y27 逆洗電磁閥2	Y37 逆洗電磁閥10	下頁		
主畫面	手動操作	自動操作	圖形監視	I/O監視	異常

j. 第十頁

膜衣機	入風溫度	出風溫度	yy/mm/dd	輸 出	
	123.4 °C	123.4 °C	HH:MM		
輸入	Y40 檢視燈				
輸出	Y41 蜂鳴器BZ				
視窗燈 OFF	Y42 NONE				
	Y43 NONE				
	Y44 NONE				
	Y45 NONE				
	Y46 NONE				
	Y47 NONE				
			上頁		
主畫面	手動操作	自動操作	圖形監視	I/O監視	異常

